


芯棒打込み式アンカー

認証取得者	サンコーテクノ株式会社	
所在地	〒270-0163 千葉県流山市南流山3-10-16	
連絡先	Tel:04-7157-3535 Fax:04-7178-6661	
商品名	オールアンカーCタイプ	
部品の材質	スチール	
認証種類	タイプ C	
認証番号	第17-0003-3号	
認証有効期間	2017年4月27日～2022年4月26日	

認証内容

構成部品	項目1	部品の形状・寸法・許容差	形状 寸法・許容差	2.1項 図1による。 記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。
	項目2	部品の材質	本体： SFC-16M (JIS G 4804 相当材) NS-20B (JIS G 3508 相当材) SWCH8R (JIS G 3507-2)	芯棒： SWCH45K (JIS G 3507-2)
	項目5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級：3級 表面処理：電気亜鉛めっき 5μm以上/三価クロメート処理 (Ep-Fe/Zn 5/NC3)	
製品	項目7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。	
	項目8	製品の降伏点・引張強さ	0.2%オフセット 耐力 240 (N/mm <sup>2</sup> ) 以上 引張強度 400 (N/mm <sup>2</sup> ) 以上	
	項目10	母材の種別	普通コンクリート	
	項目11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm <sup>2</sup> ~ 36N/mm <sup>2</sup>	
	項目12	引張耐力	<p>コーン破壊したアンカーの引張耐力が、別途適用する式又は式(1)の計算値に対して95%以上の信頼性<sup>※1)</sup>を有することを確認する。</p> $T_{mc} = 0.31 \sqrt{\sigma_B} \cdot A_c \quad (1)$ <p>ここで、  <math>T_{mc}</math> : 式(1)による引張耐力計算値 (N)  <math>\sigma_B</math> : 試験体(母材)のコンクリートの圧縮強度 (N/mm<sup>2</sup>)  <math>A_c</math> : コーン状破壊面の有効水平投影面積 (mm<sup>2</sup>) で、式(2)による。  <math>A_c = \pi \cdot L_e (L_e + D) \quad (2)</math>  <math>L_e</math> : あと施工アンカーの有効埋込み長さ (mm) で、式(3)による。  <math>L_e = L_a - D \quad (3)</math>  <math>L_a</math> : あと施工アンカーの埋込み長さ (mm)  <math>D</math> : あと施工アンカーの外径 (mm)</p> <p>[注] ※1) 95%以上の信頼性は次式を満たすことにより確認する。  <math>X - m \cdot \sigma \geq 1.0</math>                  ここで、  <math>X</math> : 実験値/ (別途適用する式、又は式(1)による計算値) の比の平均値。  <math>m</math> : 係数で、95%以上の信頼性を与える係数で。                  ※試験データが正規分布と仮定して、<math>m=2.132</math> とする。  <math>\sigma</math> : 実験値/ (別途適用する式、又は式(1)による計算値) の標準偏差</p>	
	項目13	引張剛性	あと施工アンカーの引張剛性が、下記の条件を95%以上の信頼性を持って満足することを、「標準試験法」に規定する引張試験により確認する。 1) 0.4 $T_{mc}$ 時における軸方向の変位量 $\delta$ が 0.3mm 以下 2) 0.6 $T_{mc}$ 時における軸方向の変位量 $\delta$ が 1.0mm 以下	

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径 (D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長 (L1) (mm)	ねじ長さ (S) (mm)	埋込長さ (L) (mm)	最小断面積または破断部断面積 (sae) (mm <sup>2</sup> )	製品の降伏点 ( $\sigma_y$ ) (N/mm <sup>2</sup> ) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度 ( $m\sigma_u$ ) (N/mm <sup>2</sup> ) (400 N/mm <sup>2</sup> を超えるものは 400 N/mm <sup>2</sup> とした)
			径	許容差						
C-645	M6	6.0	6.4	+0.20	45	15	30	14.8	240	400
C-660				+0.00	60	20				