


芯棒打込み式アンカー

| | | |
|--------|-----------------------------------|--|
| 認証取得者 | サンコーテクノ株式会社 |  |
| 所在地 | 〒270-0163 千葉県流山市南流山3-10-16 | |
| 連絡先 | Tel:04-7157-3535 Fax:04-7178-6661 | |
| 商品名 | オールアンカーSCタイプ | |
| 部品の材質 | ステンレス | |
| 認証種類 | タイプ C | |
| 認証番号 | 第17-0003-4号 | |
| 認証有効期間 | 2017年4月27日~2022年4月26日 | |

認証内容

| | | | | |
|------|------|---|--|--|
| 構成部品 | 項目1 | 部品の形状・寸法・許容差 | 形状 | 2.1項 図1による。 |
| | | | 寸法・許容差 | 記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。 |
| 構成部品 | 項目2 | 部品の材質 | 本体: 304FL (JIS G 4315 相当材) SUSXM7 (JIS G 4315) | 芯棒: SUS304J3 (JIS G 4315) SUS304N1 (JIS G 4309) |
| | 項目5 | ねじ・外観・表面処理 | ねじ等級: 3級 | |
| 製品 | 項目7 | ドリル径、穿孔深さ及び施工方法 | ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。 | |
| | 項目8 | 製品の降伏点・引張強さ | 0.2%オフセット耐力 240 (N/mm ²) 以上、引張強度 400 (N/mm ²) 以上 | |
| | 項目10 | 母材の種別 | 普通コンクリート | |
| | 項目11 | 母材の設計基準強度の範囲 | 18N/mm ² ~36N/mm ² | |
| | 項目12 | 引張耐力 | <p>コーン破壊したアンカーの引張耐力が、別途適用する式又は式(1)の計算値に対して95%以上の信頼性^{※1)}を有することを確認する。</p> $T_{mc} = 0.31 \sqrt{\sigma_B} \cdot A_c \quad (1)$ <p>ここで、 T_{mc}: 式(1)による引張耐力計算値 (N) σ_B: 試験体(母材)のコンクリートの圧縮強度 (N/mm²) A_c: コーン状破壊面の有効水平投影面積 (mm²) で、式(2)による。 $A_c = \pi \cdot L_e (L_e + D) \quad (2)$ L_e: あと施工アンカーの有効埋込み長さ (mm) で、式(3)による。 $L_e = L_a - D \quad (3)$ L_a: あと施工アンカーの埋込み長さ (mm) D: あと施工アンカーの外径 (mm)</p> <p>[注] ※1) 95%以上の信頼性は次式を満たすことにより確認する。 $X - m \cdot \sigma \geq 1.0$ ここで、 X: 実験値/ (別途適用する式、又は式(1)による計算値) の比の平均値。 m: 係数で、95%以上の信頼性を与える係数で。 ※試験データが正規分布と仮定して、$m=2.132$ とする。 σ: 実験値/ (別途適用する式、又は式(1)による計算値) の標準偏差</p> | |
| 項目13 | 引張剛性 | <p>あと施工アンカーの引張剛性が、下記の条件を95%以上の信頼性を持って満足することを、「標準試験法」に規定する引張試験により確認する。</p> <p>1) 0.4 T_{mc} 時における軸方向の変位量 δ が 0.3mm 以下 2) 0.6 T_{mc} 時における軸方向の変位量 δ が 1.0mm 以下</p> | | |

認証取得者による本体の申請値

| 品番 | 呼び | 外径(D) (mm) | ドリル径 (mm) | | 全長(L1) (mm) | ねじ長さ(S) (mm) | 埋込長さ(L) (mm) | 最小断面積または破断部断面積 (sae) (mm ²) | 製品の降伏点(σ_y) (N/mm ²) (規格値又は試験結果より求めた) | 製品の強度($m\sigma_u$) (N/mm ²) (400 N/mm ² を超えるものは400 N/mm ² とした) |
|--------|----|------------|-----------|-------|-------------|--------------|--------------|---|--|--|
| | | | 径 | 許容差 | | | | | | |
| SC-645 | M6 | 6.0 | 6.4 | +0.20 | 45 | 15 | 30 | 14.8 | 240 | 400 |
| SC-660 | | | | +0.00 | 60 | 20 | | | | |