

芯棒打込み式アンカー

認証取得者	サンライズ工業株式会社	
所在地	〒680-0152 鳥取県鳥取市国府町 117-1	
連絡先	Tel: 0857-23-2731 Fax: 0857-22-9692	
商品名	ハイアンカー Cタイプ	
部品の材質	スチール	
認証種類	タイプ B	
認証番号	第17-0010号	
認証有効期間	平成29年12月1日～平成34年11月30日	

認証内容

項目	内容	形状	2.1項 図1による。
		寸法・許容差	記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。
項目2	部品の材質	本体: SWCH10A, SAE1117 (SUM31 相当材), MF-EL (SUM24L 相当材) 芯棒: S45C (相当材) ナット: SWRCH10A 座金: S50C (相当材), SPHC	
項目3	部品の強度	本体: 引張強度 SWCH10A 356N/mm ² , SAE1117 629N/mm ² , MF-EL 595N/mm ² 芯棒: 引張強度 550N/mm ²	
項目4	部品の硬さ・靱性	簡易セット試験後の製品に損傷なし	
項目5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級: 2級 表面処理: JIS H 8610 2種2級 (電気亜鉛メッキ)	
項目6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	2.1項 図1による。記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。	
項目7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。	
項目8	製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。	
項目9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。	
項目10	母材の種別	普通コンクリート	
項目11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm ² ~ 36N/mm ²	

[注] 項目12以降はそれぞれの算定式を用いて計算する。(2.0項 評価認証内容を参照)

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径 (D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長 (L1) (mm)	ねじ長さ (S) (mm)	埋込長さ (L) (mm)	最小断面積または破断部断面積 (s _d e) (mm ²)	製品の降伏点 (σ _y) (N/mm ²) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度 (mσ _u) (N/mm ²) (400 N/mm ² を超えるものは400 N/mm ² とした)
			径	許容差						
C850	M8	8.0	8.5	+0.25 ~-0	50	20	30	27.0	-	400
C870					70	25				
C1060	M10	10.0	10.5	+0.30 ~-0	60	25	35	45.4	-	400
C1080					80					
C1090					90	30				
C10100					100					
C10120					120					
C1270	M12	12.0	12.7	+0.30 ~-0	70	25	45	64.7	-	400
C1290					90	30				
C12100					100					
C12120					120	35				
C12150					150					
C16100	M16	16.0	17.0	+0.30 ~-0	100.0	40	60	118.5	-	400
C16120					120.0					
C16150					150.0					
C16190					190.0					
C20130	M20	20.0	21.5	+0.30 ~-0	130.0	50	80	194.7	-	400
C20150					150.0					
C20190					190.0					
C20230					230.0					