


芯棒打込み式アンカー

|        |                                   |  |
|--------|-----------------------------------|--|
| 認証取得者  | ユニカ株式会社                           |  |
| 所在地    | 〒101-0032 東京都千代田区岩本町2-10-6        |  |
| 連絡先    | Tel:03-3864-8711 Fax:03-3864-7746 |  |
| 商品名    | ルーティアンカー-Cタイプ                     |  |
| 部品の材質  | スチール                              |  |
| 認証種類   | タイプ B                             |  |
| 認証番号   | 第18-0008-1号                       |  |
| 認証有効期間 | 2018年8月8日～2023年8月7日               |  |

認証内容

| 構成部品 | 項目1  | 部品の形状・寸法・許容差    | 形状  | 2.1項 図1による。  |
|------|------|-----------------|---|--|
|      | 項目2  | 部品の材質           | 寸法・許容差  | 記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。   |
| 製品   | 項目3  | 部品の強度           | 本体: JIS SUM 相当 芯棒: JIS S-C, SWCK 相当 ナット: JIS SWRCH 相当 座金: JIS SPCC 相当 | 本体: 降伏点 301.5N/mm <sup>2</sup> 引張強度 690.3 N/mm <sup>2</sup> 芯棒: 引張強度 710N/mm <sup>2</sup> 以下 |
|      | 項目4  | 部品の硬さ・靱性        | 簡易セット試験後の製品に損傷なし。   |  |
|      | 項目5  | ねじ・外観・表面処理      | ねじ等級: 8g 表面処理: 黄色クロメート処理または3価クロメート処理 (電気亜鉛メッキ)                        |  |
|      | 項目6  | 本体拡張後の形状・寸法・許容差 | 2.1項 図1による。記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。                                     |  |
|      | 項目7  | ドリル径、穿孔深さ及び施工方法 | ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。                                  |  |
|      | 項目8  | 製品の降伏点・引張強さ     | 部品強度と同等またはそれ以上。   |  |
|      | 項目9  | 製品の硬さ・靱性        | 母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びびやがみ無し。   |  |
|      | 項目10 | 母材の種別           | 普通コンクリート  |  |
|      | 項目11 | 母材の設計基準強度の範囲    | 18N/mm <sup>2</sup> ~36N/mm <sup>2</sup>                              |  |

[注] 項目12以降はそれぞれの算定式を用いて計算する。(2.0項 評価認証内容を参照)

認証取得者による本体の申請値

| 品番     | 呼び  | 外径(D)<br>(mm) | ドリル径<br>(mm) |        | 全長(L1)<br>(mm) | ねじ長さ(S)<br>(mm) | 埋込長さ(L)<br>(mm) | 最小断面積または破断部断面積 (s <sub>a</sub> e)<br>(mm <sup>2</sup> ) | 製品の降伏点(σ <sub>y</sub> )<br>(N/mm <sup>2</sup> )<br>(規格値又は試験結果より求めた) | 製品の強度(mσ <sub>u</sub> )<br>(N/mm <sup>2</sup> )<br>(400 N/mm <sup>2</sup> を超えるものは400 N/mm <sup>2</sup> とした) |
|--------|-----|---------------|--------------|--------|----------------|-----------------|-----------------|---|---|---|
|        |     |               | 径            | 許容差    |                |                 |                 |   |   |   |
| C-870  | M8  | 8.0           | 8.5          | 0~+0.3 | 70             | 25              | 35              | 27.0  | 301.5   | 400   |
| C-1080 | M10 | 10.0          | 10.5         | 0~+0.3 | 80             | 25              | 40              | 44.8  | 301.5   | 400   |
| C-1090 |     |               |              |        | 90             |                 |                 |   |   |   |
| C-1010 |     |               |              |        | 100            |                 |                 |   |   |   |
| C-1012 |     |               |              |        | 120            |                 |                 |   |   |   |
| C-1290 | M12 | 12.0          | 12.7         | 0~+0.3 | 90             | 30              | 45              | 63.9  | 301.5   | 400   |
| C-1210 |     |               |              |        | 100            |                 |                 |   |   |   |
| C-1212 |     |               |              |        | 120            |                 |                 |   |   |   |

|        |                       |
|--------|-----------------------|
| 認証番号   | 第14-0025号             |
| 認証有効期間 | 平成26年12月8日～平成31年12月7日 |

| 品番     | 呼び  | 外径(D)<br>(mm) | ドリル径<br>(mm) |            | 全長(L1)<br>(mm) | ねじ長さ(S)<br>(mm) | 埋込長さ(L)<br>(mm) | 最小断面積または破断部断面積 (s <sub>a</sub> e)<br>(mm <sup>2</sup> ) | 製品の降伏点(σ <sub>y</sub> )<br>(N/mm <sup>2</sup> )<br>(規格値又は試験結果より求めた) | 製品の強度(mσ <sub>u</sub> )<br>(N/mm <sup>2</sup> )<br>(400 N/mm <sup>2</sup> 以上を基準とし、超えるものは400 N/mm <sup>2</sup> とした) |
|--------|-----|---------------|--------------|------------|----------------|-----------------|-----------------|---|---|--|
|        |     |               | 径            | 許容差        |                |                 |                 |   |   |  |
| C-890  | M8  | 8.0           | 8.5          | -0.10+0.30 | 90             | 25              | 35              | 27.0  | 301.5   | 400  |
| C-1215 | M12 | 12.0          | 12.7         | -0.10+0.30 | 150            | 50              | 45              | 63.9  |   |  |