


本体打込み式アンカー

認証取得者	岡部株式会社	
所在地	〒131-8505 東京都墨田区押上 2-8-2	
連絡先	Tel:03-3621-1611 Fax:03-3621-1616	
商品名	ストロングアンカー Jタイプ	
部品の材質	スチール	
認証種類	タイプ B	
認証番号	第18-0015号	
認証有効期間	2018年8月8日～2023年8月7日	

認証内容

構成部品	項目1	部品の形状・寸法・許容差	形状	2.2項 図1による。
			寸法・許容差	記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。
	項目2	部品の材質	本体: SAE 1008 (JIS: SWRCH8A) コーン: SAE 1008 (JIS: SWRCH8A)	
	項目3	部品の強度	本体: 降伏点 200N/mm <sup>2</sup> 引張強度 300N/mm <sup>2</sup> コーン: 降伏点 200N/mm <sup>2</sup> 引張強度 300N/mm <sup>2</sup>	
	項目4	部品の硬さ・靱性	簡易セット試験後の製品に損傷なし。	
	項目5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級: 3級 表面処理: (電気亜鉛メッキ)	
	項目6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	2.2項 図1による。記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。	
製品	項目7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。	
	項目8	製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。	
	項目9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。	
	項目10	母材の種別	普通コンクリート	
	項目11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm <sup>2</sup> ~36N/mm <sup>2</sup>	

[注] 項目12以降はそれぞれの算定式を用いて計算する。(2.0項 評価認証内容を参照)

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径(D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長(L1) (mm)	ねじ長さ(S) (mm)	埋込深さ(L) (mm)	最小断面積または 破断部断面積 (s <sub>de</sub> ) (mm <sup>2</sup> )	製品の降伏点(σ <sub>y</sub> ) (N/mm <sup>2</sup> ) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度(mσ <sub>u</sub> ) (N/mm <sup>2</sup> ) (400 N/mm <sup>2</sup> を超えるものは400 N/mm <sup>2</sup> とした)
			径	許容差						
J-30	W 3/8	14.0	14.5	+0.20 +0.05	40	15	40	49.1	200	300
J-40	W 1/2	17.5	18.0	+0.20 +0.05	50	22	50	87.4	200	300