

本体打込み式アンカー

認証取得者	岡部株式会社	
所在地	〒131-8505 東京都墨田区押上 2-8-2	
連絡先	Tel:03-3621-1611 Fax:03-3621-1616	
商品名	ストロングアンカー SJタイプ	
部品の材質	ステンレス	
認証種類	タイプ B	
認証番号	第20-0007-5号	
認証有効期間	2020年11月7日～2025年11月6日	

認証内容

構成部品	項目 1	部品の形状・寸法・許容差	形状	2.2項 図1による。
			寸法・許容差	記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。
	項目 2	部品の材質	本体：SUS304	コーン：SUS304
	項目 3	部品の強度	本体：降伏点 205N/mm ² 引張強度 520N/mm ² コーン：降伏点 205N/mm ² 引張強度 520N/mm ²	
	項目 4	部品の硬さ・靱性	簡易セット試験後の製品に損傷なし。	
	項目 5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級：7H	表面処理：不動態化処理
	項目 6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	2.2項 図1による。記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。	
製品	項目 7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。	
	項目 8	製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。	
	項目 9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。	
	項目 10	母材の種別	普通コンクリート	
	項目 11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm ² ~36N/mm ²	

[注] 項目 12 以降はそれぞれの算定式を用いて計算する。(2.0項 評価認証内容を参照)

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径(D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長(L1) (mm)	ねじ長さ(S) (mm)	埋込長さ(L) (mm)	最小断面積または 破断部断面積 (s _{ae}) (mm ²)	製品の降伏点(σ _y) (N/mm ²) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度(mσ _u) (N/mm ²) (400 N/mm ² を超えるものは400 N/mm ² とした)
			径	許容差						
SJM-8	M8	12.0	12.5	±0.3	35	14	35	36.6	300	400
SJM-10	M10	14.0	14.5	±0.3	40	14	40	58.0	300	400
SJM-12	M12	17.5	18.0	±0.3	50	22	50	84.3	300	400
SJM-16	M16	21.7	22.0	±0.3	60	24	60	157.0	300	400
SJ-25	W5/16	12.0	12.5	±0.3	35	14	35	33.2	300	400
SJ-30	W3/8	14.0	14.5	±0.3	40	14	40	49.1	300	400
SJ-40	W1/2	17.5	18.0	±0.3	50	22	50	87.4	300	400
SJ-50	W5/8	21.7	22.0	±0.3	60	24	60	143.9	300	400