

本体打込み式アンカー

認証取得者	ユニカ株式会社	
所在地	〒101-0032 東京都千代田区岩本町 2-10-6	
連絡先	Tel:03-3864-8711 Fax:03-3864-7746	
商品名	ルーティカット CAS タイプ	
部品の材質	ステンレス	
認証種類	タイプ B	
認証番号	第 19-0017-3 号	
認証有効期間	2019年12月8日～2024年12月7日	

認証内容

構成部品	項目 1	部品の形状・寸法・許容差	形状	2.2 項 図 1 による。
			寸法・許容差	記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。
	項目 2	部品の材質	本体：JIS SUS	コーン：JIS SUS
	項目 3	部品の強度	本体：降伏点 205N/mm ² 引張強度 520N/mm ² コーン：降伏点 205N/mm ² 以上 引張強度 520N/mm ² 以上	
	項目 4	部品の硬さ・靱性	簡易セット試験後の製品に損傷なし。	
	項目 5	ねじ・外觀・表面処理	ねじ等級：7H	表面処理：
項目 6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	2.2 項 図 1 による。記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。		
製品	項目 7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。	
	項目 8	製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。	
	項目 9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。	
	項目 10	母材の種別	普通コンクリート	
	項目 11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm ² ～36N/mm ²	

[注] 項目 12 以降はそれぞれの算定式を用いて計算する。(2.0 項 評価認証内容を参照)

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径 (D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長 (L1) (mm)	ねじ長さ (S) (mm)	埋込長さ (L) (mm)	最小断面積または破断部断面積 (sae) (mm ²)	製品の降伏点 (σ_y) (N/mm ²) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度 ($m\sigma_u$) (N/mm ²) (400 N/mm ² を超えるものは 400 N/mm ² とした)
			径	許容差						
8CAS	M8	12.0	12.5	0~+0.3	35	14	35	76.5	296.9	400
10CAS	M10	14.0	14.5	0~+0.3	40	14	40	95.9	296.9	400
12CAS	M12	17.5	18.0	0~+0.3	50	22	50	156.2	296.9	400
16CAS	M16	21.5	22.0	0~+0.3	60	24	60	206.1	296.9	400
258CAS	W5/16	12.0	12.5	0~+0.3	35	14	35	79.9	296.9	400
38CAS	W3/8	14.0	14.5	0~+0.3	40	14	40	104.8	296.9	400
48CAS	W1/2	17.5	18.0	0~+0.3	50	22	50	153.1	296.9	400
58CAS	W5/8	21.5	22.0	0~+0.3	60	24	60	219.2	296.9	400