


スリーブ打込み式アンカー

認証取得者	サンコーテクノ株式会社	
所在地	〒270-0163 千葉県流山市南流山3-10-16	
連絡先	Tel:04-7157-3535 Fax:04-7178-6661	
商品名	ボルトアンカー SBAタイプ	
部品の材質	ステンレス	
認証種類	タイプ B	
認証番号	第18-0002-8号	
認証有効期間	2018年8月8日～2023年8月7日	

認証内容

構成部品	項目1	部品の形状・寸法・許容差	形状 2.4項 図1による。 寸法・許容差 記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。
	項目2	部品の材質	本体：SUS XM7材 (JIS G 4315 相当材又は改良材) SUS 304J3材 (JIS G 4315 相当材又は改良材) スリーブ：SUS XM7材 (JIS G 4315 相当材又は改良材) SUS 304TP材 (JIS G 3459 相当材又は改良材)
	項目3	部品の強度	本体：SUS XM7材 0.2%オフセット耐力 240 (N/mm ²) 以上 引張強度 450~630 (N/mm ²) SUS 304J3材 0.2%オフセット耐力 240 (N/mm ²) 以上 引張強度 450~630 (N/mm ²) スリーブ：SUS XM7材 0.2%オフセット耐力 240 (N/mm ²) 以上 引張強度 450~630 (N/mm ²) SUS 304TP材 0.2%オフセット耐力 205 (N/mm ²) 以上 引張強度 520 (N/mm ²) 以上
	項目4	部品の硬さ・靱性	割れ、欠け、ゆがみ等なし。
	項目5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級：3級
	項目6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。
製品	項目7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。
	項目8	製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。
	項目9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。
	項目10	母材の種別	普通コンクリート
	項目11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm ² ~36N/mm ²

[注] 項目12以降はそれぞれの算定式を用いて計算する。(2.0項 評価認証内容を参照)

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径(D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長(L1) (mm)	ねじ長さ(S) (mm)	埋込長さ(L) (mm)	最小断面積または 破断部断面積 (s _{de}) (mm ²)	製品の降伏点(σ _y) (N/mm ²) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度(mσ _u) (N/mm ²) (400 N/mm ² を超えるものは400 N/mm ² とした)
			径	許容差						
SBA-865	M8	11.3	12.5	+0.20	65	35	35	36.6	240	400
SBA-870				+0.00	70	40				
SBA-1070	M10	13.6	14.5	+0.20 +0.00	70	35	40	58.0	240	400
SBA-1080					80	45				
SBA-1010					100	65				
SBA-1012					120	85				
SBA-1015					150	115				
SBA-1210	M12	17.0	18.0	+0.20 +0.00	100	55	50	84.3	240	400
SBA-1212					120	75				
SBA-1215					150	105				
SBA-1216					160	115				
SBA-1220					200	155				
SBA-1612	M16	20.0	22.5	+0.25 +0.00	120	70	60	157.0	240	400
SBA-1615					150	100				
SBA-1616					160	110				
SBA-1620					200	150				