


本体打込み式アンカー

認証取得者	サンコーテクノ株式会社	
所在地	〒270-0163 千葉県流山市南流山3-10-16	
連絡先	Tel:04-7157-3535 Fax:04-7178-6661	
商品名	グリップアンカー GA-Dタイプ	
部品の材質	スチール (溶融亜鉛めっき)	
認証種類	タイプ B、タイプC*	
認証番号	第18-0002-10号、第18-0003-1号*	
認証有効期間	2018年8月8日～2023年8月7日	

認証内容

構成部品	項目1	部品の形状・寸法・許容差	形状	2.2項 図1による。
			寸法・許容差	記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。
	項目2	部品の材質	本体：SWCH材 (JIS G 3507 相当材又は改良材)	コーン：SWCH材 (JIS G 3507 相当材又は改良材)
	項目3	部品の強度	本体：SWCH材 0.2%オフセット耐力 240 (N/mm <sup>2</sup> ) 以上 引張強度 340 (N/mm <sup>2</sup> ) 以上	コーン：SWCH材 0.2%オフセット耐力 240 (N/mm <sup>2</sup> ) 以上 引張強度 340 (N/mm <sup>2</sup> ) 以上
	項目4	部品の硬さ・靱性	割れ、欠け、ゆがみ等なし。	
	項目5	ねじ・外観・表面処理	ねじ長さ：20 以上、14 以上* 表面処理：溶融亜鉛めっき HDZ 35 以上	
	項目6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	2.2項 図1による。記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。	
製品	項目7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。	
	項目8	製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。	
	項目9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。	
	項目10	母材の種別	普通コンクリート	
	項目11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm <sup>2</sup> ~36N/mm <sup>2</sup>	

[注] 項目12以降はそれぞれの算定式を用いて計算する。(2.0項 評価認証内容を参照)

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径 (D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長 (L1) (mm)	ねじ長さ (S) (mm)	埋込長さ (L) (mm)	最小断面積または破断部断面積 (s <sub>ae</sub> ) (mm <sup>2</sup> )	製品の降伏点 (σ <sub>y</sub> ) (N/mm <sup>2</sup> ) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度 (mσ <sub>u</sub> ) (N/mm <sup>2</sup> ) (400 N/mm <sup>2</sup> を超えるものは400 N/mm <sup>2</sup> とした)
			径	許容差						
GA-10MD*	M10	14.0	14.5	+0.20 +0.00	40	15	40	82.1	240	400
GA-12MD	M12	17.3	18.0	+0.20 +0.00	50	20	50	131.3	240	400
GA-16MD	M16	21.5	22.0	+0.25 +0.00	60	25	60	176.2	240	400