


スリーブ打込み式アンカー

認証取得者	サンコーテクノ株式会社	
所在地	〒270-0163 千葉県流山市南流山3-10-16	
連絡先	Tel:04-7157-3535 Fax:04-7178-6661	
商品名	ボルトアンカー BA-Dタイプ	
部品の材質	スチール (溶融亜鉛めっき)	
認証種類	タイプ B、タイプ C*	
認証番号	第18-0002-9号、第18-0003-2号*	
認証有効期間	2018年8月8日～2023年8月7日	

認証内容

項目	部品の形状・寸法・許容差	形状	2.4項 図1による。		
		寸法・許容差	記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。		
項目2	部品の材質	本体：SWCH材 (JIS G 3507 相当材又は改良材)	スリーブ：SWCH材 (JIS G 3507 相当材又は改良材) STKM材 (JIS G 3445 相当材又は改質材)		
項目3	部品の強度	0.2%オフセット耐力 (N/mm ²) 引張強度 (N/mm ²)	本体：SWCH材 240以上 340以上	スリーブ：SWCH材 240以上 340以上	STKM材 BA-16125Dの一部 - 290以上
項目4	部品の硬さ・靱性	割れ、欠け、ゆがみ等なし。			
項目5	ねじ・外観・表面処理	ねじ長さ：50以上、30以上* 表面処理：溶融亜鉛めっき HDZ35以上			
項目6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。			
製品	項目7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。		
	項目8	製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。		
	項目9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。		
	項目10	母材の種類	普通コンクリート		
	項目11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm ² ~36N/mm ²		

[注] 項目12以降はそれぞれの算定式を用いて計算する。(2.0項 評価認証内容を参照)

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径(D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長(L1) (mm)	ねじ長さ(S) (mm)	埋込長さ(L) (mm)	最小断面積または 破断部断面積 (s _{ae}) (mm ²)	製品の降伏点(σ _y) (N/mm ²) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度(mσ _u) (N/mm ²) (400 N/mm ² を超えるものは400 N/mm ² とした)
			径	許容差						
BA-865D*	M8	11.3	12.5	+0.20 +0.00	65	35	35	36.6	240	400
BA-870D*					70	40				
BA-1070D*	M10	12.6	14.5	+0.20 +0.00	70	35	40	58.0	240	400
BA-1080D*					80	45				
BA-1010D*					100	65				
BA-1012D*					120	85				
BA-1210D	M12	17.0	18.0	+0.20 +0.00	100	55	50	84.3	240	400
BA-1212D					120	75				
BA-1215D					150	105				
BA-1216D					160	115				
BA-1220D					200	155				
BA-1612D	M16	20.0	22.5	+0.25 +0.00	120	70	60	157.0	240	400
BA-16125D					125	75				
BA-1615D					150	100				
BA-1616D					160	110				
BA-1620D					200	150				