


ウェッジ式アンカー

| | | |
|--------|-----------------------------------|--|
| 認証取得者 | サンコーテクノ株式会社 |  |
| 所在地 | 〒270-0163 千葉県流山市南流山3-10-16 | |
| 連絡先 | Tel:04-7157-3535 Fax:04-7178-6661 | |
| 商品名 | トルコンアンカーTCW-Dタイプ | |
| 部品の材質 | スチール (溶融亜鉛めっき) | |
| 認証種類 | タイプ C | |
| 認証番号 | 第17-0018-5号 | |
| 認証有効期間 | 2018年3月29日~2023年3月28日 | |

認証内容

| | | | | |
|------|------|-----------------|---|---------------------------|
| 構成部品 | 項目1 | 部品の形状・寸法・許容差 | 形状 | 2.5項 図1による。 |
| | 項目2 | 部品の材質 | 寸法・許容差 | 記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。 |
| 製品 | 項目5 | ねじ・外観・表面処理 | 本体：SAE材 (SAE J 403) | ウェッジ：SUS304材 (JIS G 4305) |
| | 項目7 | ドリル径、穿孔深さ及び施工方法 | 表面処理：(本体) 溶融亜鉛めっき HDZ35 | |
| | 項目8 | 製品の降伏点・引張強さ | ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。 | |
| | 項目10 | 母材の種別 | 0.2%オフセット耐力 240 (N/mm ²) 以上、引張強度 400 (N/mm ²) 以上 | |
| | 項目11 | 母材の設計基準強度の範囲 | 普通コンクリート | |
| | 項目12 | 引張耐力 | <p>18N/mm² ~36N/mm²</p> <p>コーン破壊したアンカーの引張耐力が、別途適用する式又は式(1)の計算値に対して95%以上の信頼性^{※1)}を有することを確認する。</p> $T_{mc} = 0.31 \sqrt{\sigma_B} \cdot A_c \quad (1)$ <p>ここで、 T_{mc} : 式(1)による引張耐力計算値 (N) σ_B : 試験体(母材)のコンクリートの圧縮強度 (N/mm²) A_c : コーン状破壊面の有効水平投影面積 (mm²) で、式(2)による。 $A_c = \pi \cdot L_e (L_e + D)$ (2) L_e : あと施工アンカーの有効埋込み深さ (mm) で、式(3)による。 $L_e = L_a - D$ (3) L_a : あと施工アンカーの埋込み長さ (mm) D : あと施工アンカーの外径 (mm)</p> <p>[注] ※1) 95%以上の信頼性は次式を満たすことにより確認する。 $X - m \cdot \sigma \geq 1.0$ ここで、 X : 実験値 / (別途適用する式、又は式(1)による計算値) の比の平均値。 m : 係数で、95%以上の信頼性を与える係数で。 ※試験データが正規分布と仮定して、$m=2.132$ とする。 σ : 実験値 / (別途適用する式、又は式(1)による計算値) の標準偏差</p> | |
| | 項目13 | 引張剛性 | <p>あと施工アンカーの引張剛性が、下記の条件を95%以上の信頼性を持って満足することを、「標準試験法」に規定する引張試験により確認する。</p> <p>1) 0.4 T_{mc} 時における軸方向の変位量 δ が 0.3mm 以下 2) 0.6 T_{mc} 時における軸方向の変位量 δ が 1.0mm 以下</p> | |

認証取得者による本体の申請値

| 品番 | 呼び | 外径(D) (mm) | ドリル径 (mm) | | 全長(L1) (mm) | ねじ長さ(S) (mm) | 埋込長さ(L) (mm) | 最小断面積または破断部断面積 (sae) (mm ²) | 製品の降伏点(σ_y) (N/mm ²) (規格値又は試験結果より求めた) | 製品の強度($m\sigma_u$) (N/mm ²) (400 N/mm ² を超えるものは400 N/mm ² とした) |
|-----------|-----|------------|-----------|----------------|-------------|--------------|--------------|---|--|--|
| | | | 径 | 許容差 | | | | | | |
| TCW-860D | M8 | 8.0 | 8.0 | +0.20 +0.00 | 63 | 26 | 43 | 26.4 | 240 | 400 |
| TCW-1080D | M10 | 10.0 | 10.0 | +0.20 +0.00 | 84 | 41 | 50 | 43.0 | 240 | 400 |
| TCW-1290D | M12 | 12.0 | 12.0 | +0.20 +0.00 | 96 | 45 | 62 | 60.8 | 240 | 400 |
| TCW-1210D | | | | | 106 | 55 | | | | |
| TCW-1212D | | | | | 126 | 75 | | | | |
| TCW-1215D | | | | | 156 | 105 | | | | |
| TCW-1612D | M16 | 16.0 | 16.0 | +0.20 +0.00 | 127 | 62 | 80 | 109.4 | 240 | 400 |