


芯棒打込み式アンカー

認証取得者	サンコーテクノ株式会社	
所在地	〒270-0163 千葉県流山市南流山3-10-16	
連絡先	Tel:04-7157-3535 Fax:04-7178-6661	
商品名	オールアンカー C-Dタイプ	
部品の材質	スチール (溶融亜鉛めっき)	
認証種類	タイプ B、タイプ C*	
認証番号	第18-0022号、第18-0023号*	
認証有効期間	2018年12月25日～2023年12月24日	

認証内容

項目	部品の形状・寸法・許容差	形状	2.1項 図1による。	
		寸法・許容差	記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。	
項目 2	部品の材質	本体：SUM材 (JIS G 4804 相当材又は改良材) SWCH材 (JIS G 3507 相当材又は改良材) SWCHB材 (JIS G 3508 相当材又は改良材)	芯棒：SWCH材 (JIS G 3507) S-C材 (JIS G 4051)	
項目 3	部品の強度	本体：(N/mm ²)	芯棒：(N/mm ²)	
		材質	0.2%オフセット耐力	引張強度
		SUM材	240以上	400以上
		SWCH材	240以上	340以上
		SWCHB材	240以上	400以上
項目 4	部品の硬さ・靱性	簡易セット試験後の製品に損傷なし。		
項目 5	ねじ・外観・表面処理	表面処理：(本体) 溶融亜鉛めっき HDZ 35以上 (芯棒) 高耐食ユニクロ+特殊コーティング (=SV (シルバービック) 処理)		
項目 6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	2.1項 図1による。記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。		
項目 7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。		
項目 8	製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。		
項目 9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。		
項目 10	母材の種別	普通コンクリート		
項目 11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm ² ~36N/mm ²		

[注] 項目 12 以降はそれぞれの算定式を用いて計算する。(2.0項 評価認証内容を参照)

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径 (D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長 (L1) (mm)	ねじ長さ (S) (mm)	埋込長さ (L) (mm)	最小断面積または破断部断面積 (s _a e) (mm ²)	製品の降伏点 (σ _y) (N/mm ²) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度 (mσ _u) (N/mm ²) (400 N/mm ² を超えるものは 400 N/mm ² とした)
			径	許容差						
C-850D*	M8	8.0	8.5	+0.20 +0.00	50	20	35	27.0	240	400
C-870D*					70	25				
C-1060D*	M10	10.0	10.5	+0.20 +0.00	60	25	40	44.8	240	400
C-1080D*					80					
C-1090D*					90	30				
C-1010D*					100					
C-1012D*					120					
C-1270D	M12	12.0	12.7	+0.20 +0.00	70	25	50	63.9	240	400
C-1290D					90					
C-1210D					100	40				
C-1212D					120	50				
C-1610D	M16	16.0	17.0	+0.20 +0.00	100	40	60	118.5	240	400
C-1612D					120					
C-1615D					150	50				
C-2013D	M20	20.0	21.5	+0.25 +0.00	130	50	80	193.5	240	400
C-2015D					150					
C-2019D					190					