


スリーブ打込み式アンカー

認証取得者	サンコーテクノ株式会社	
所在地	〒270-0163 千葉県流山市南流山3-10-16	
連絡先	Tel:04-7157-3535 Fax:04-7178-6661	
商品名	メタルセーフアンカー SGMS-UN タイプ	
部品の材質	スチール (溶融亜鉛アルミニウム合金めっき)	
認証種類	タイプ A、タイプ C*	
認証番号	第16-0004-1号、第16-0004-2号*	
認証有効期間	2017年3月21日~2022年3月20日	

認証内容

項目	部品の形状・寸法・許容差	形状	2.4項 図1による。		
		寸法・許容差	記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。		
項目2	部品の材質	本体: SWCH材 (JIS G 3507-2)	スリーブ: SWCH材 (JIS G 3507-2)	STKM材 (JIS G 3445)	
項目3	部品の強度	0.2%オフセット耐力 (N/mm ²)	240以上	240以上	240以上
		引張強度 (N/mm ²)	340以上	340以上	290以上
項目4	部品の硬さ・靱性	簡易セット試験後の製品に損傷なし。			
項目5	ねじ・外観・表面処理	表面処理: 溶融亜鉛アルミニウム合金めっき			
項目6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。			
項目7	ドリル径・穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。			
項目8	製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。			
項目9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。			
項目10	母材の種類	普通コンクリート			
項目11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm ² ~36N/mm ²			

[注] 項目12以降はそれぞれの算定式を用いて計算する。(2.0項 評価認証内容を参照)

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径 (D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長 (L1) (mm)	ねじ長さ (S) (mm)	埋込長さ (L) (mm)	最小断面積または破断部断面積 (sae) (mm ²)	製品の降伏点 (σ _y) (N/mm ²) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度 (mσ _u) (N/mm ²) (400 N/mm ² を超えるものは400 N/mm ² とした)
			径	許容差						
SGMS-1070UN*	M10	12.6	14.5	+0.20 +0.00	70	35	40	58.0	240	400
SGMS-1080UN*					80	45				
SGMS-1010UN*					100	65				
SGMS-1012UN*					120	85				
SGMS-1210UN	M12	17.0	18.0	+0.20 +0.00	100	55	50	84.3	240	400
SGMS-1212UN					120	75				
SGMS-1215UN					150	105				
SGMS-1216UN					160	115				
SGMS-1220UN					200	155				
SGMS-12125UN					125	75	60			
SGMS-1612UN	M16	20.0	22.5	+0.25 +0.00	120	70	60	157.0	240	400
SGMS-16125UN					125	75				
SGMS-1615UN					150	100				
SGMS-1616UN					160	110				
SGMS-1620UN					200	150				