

## スリーブ打込み式アンカー

認証取得者	株式会社ケー・エフ・シー	
所在地	〒530-0047 大阪市北区西天満3-2-17	
連絡先	Tel:06-6363-4126 Fax:06-6363-3128	
商品名	ホーク・アンカーボルト	
部品の材質	スチール	
認証種類	タイプ A	
認証番号	第15-0030号	
認証有効期間	2016年10月6日～2021年10月5日	

## 認証内容

項目	部品の形状・寸法・許容差	形状	2.4項 図1による。
		寸法・許容差	記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。
項目2	部品の材質	本体: SWRCH (JIS G 3507-1) スリーブ: STKM (JIS G 3445)	
項目3	部品の強度	本体: 降伏点 245N/mm <sup>2</sup> 引張強度 400N/mm <sup>2</sup> スリーブ: 降伏点 175N/mm <sup>2</sup> 引張強度 290N/mm <sup>2</sup>	
項目4	部品の硬さ・靱性	簡易セット試験後の製品に損傷なし。	
項目5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級: 8 g 表面処理: 溶融亜鉛アルミニウム合金めっき	
項目6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	2.4項 図1による。記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。	
製品	項目7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。
	項目8	製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。
	項目9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。
	項目10	母材の種別	普通コンクリート
	項目11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm <sup>2</sup> ~36N/mm <sup>2</sup>

[注] 項目12以降はそれぞれの算定式を用いて計算する。(2.0項 評価認証内容を参照)

## 認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径(D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長(L1) (mm)	ねじ長さ(S) (mm)	埋込長さ(L) (mm)	最小断面または 破断部断面積 (sae) (mm <sup>2</sup> )	製品の降伏点( $\sigma_y$ ) (N/mm <sup>2</sup> ) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度( $m\sigma_u$ ) (N/mm <sup>2</sup> ) (400 N/mm <sup>2</sup> を超えるものは400 N/mm <sup>2</sup> とした)
			径	許容差						
SG B12125	M12	17.0	18.0	+0.25 -0.00	125	75	60	84.3	245	400
SG B12160	M12	17.0	18.0	+0.25 -0.00	160	110	60	84.3	245	400
SG B12200	M12	17.0	18.0	+0.25 -0.00	200	150	60	84.3	245	400
SG B16100	M16	21.0	22.5	+0.31 -0.00	100	50	50	157.0	245	400
SG B16125	M16	21.0	22.5	+0.31 -0.00	125	75	60	157.0	245	400
SG B16160	M16	21.0	22.5	+0.31 -0.00	160	110	60	157.0	245	400
SG B16200	M16	21.0	22.5	+0.31 -0.00	200	150	60	157.0	245	400
SG B20170	M20	26.5	28.0	+0.31 -0.00	170	100	75	245.0	245	400
SG B20200	M20	26.5	28.0	+0.31 -0.00	200	130	75	245.0	245	400
SG B22200	M22	29.5	33.0	+0.37 -0.00	200	110	90	303.0	245	400