


スリーブ打込み式アンカー

認証取得者	株式会社ケー・エフ・シー	
所在地	〒530-0047 大阪市北区西天満3-2-17	
連絡先	Tel:06-6363-4126 Fax:06-6363-3128	
商品名	ホーク・アンカーボルト	
部品の材質	スチール	
認証種類	タイプ A	
認証番号	第19-0004-1号	
認証有効期間	2019年10月23日～2024年10月22日	

認証内容

項目	部品の形状・寸法・許容差	形状	2.4項 図1による。
		寸法・許容差	記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。
項目 2	部品の材質	本体 : SWRCH (JIS G3507-1) スリーブ : SWRCH (JIS G 3507-1) 本体 : SWRCH (JIS G3507-1) スリーブ : SGP (JIS G 3452) 本体 : SWRCH (JIS G3507-1) スリーブ : STKM (JIS G 3445)	
項目 3	部品の強度	本体 : SWRCH 降伏点 235N/mm ² 引張強度 400 N/mm ² スリーブ : SWRCH 降伏点 235 N/mm ² 引張強度 400 N/mm ² : SGP 降伏点 235 N/mm ² 引張強度 290 N/mm ² : STKM 降伏点 175 N/mm ² 引張強度 290 N/mm ²	
項目 4	部品の硬さ・靱性	簡易セット試験後の製品に損傷なし。	
項目 5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級 : 8 g 表面処理 : 溶融亜鉛めっき	
項目 6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	2.4項 図1による。記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。	
項目 7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は施工指針または認証取得者の施工要領による。	
項目 8	製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。	
項目 9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。	
項目 10	母材の種別	普通コンクリート	
項目 11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm ² ~36N/mm ²	

[注] 項目 12 以降はそれぞれの算定式を用いて計算する。(2.0項 評価認証内容を参照)

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径 (D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長 (L1) (mm)	ねじ長さ (S) (mm)	埋込長さ (L) (mm)	最小断面積または破断部断面積 (s _a e) ()	製品の降伏点 (σ _y) (N/mm ²) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度 (mσ _u) (N/mm ²) (400 N/mm ² を超えるものは 400 N/mm ² とした)
			径	許容差						
ドブ B12100	M12	17.0	18.0	+0.25 -0.00	100.0	50.0	50.0	84.3	235	400
ドブ B12100 (C)	M12	17.0	18.0	+0.25 -0.00	100.0	50.0	50.0	84.3	235	400
ドブ B16125 (C)	M16	21.0	22.5	+0.31 -0.00	125.0	75.0	60.0	157.0	235	400
ドブ B24200	M24	32.0	35.0	+0.37 -0.00	200.0	100.0	100.0	353.0	235	400