


スリーブ打込み式アンカー

| | | |
|--------|-----------------------------------|--|
| 認証取得者 | ナニワ建設機材株式会社 |  |
| 所在地 | 〒550-0012 大阪市西区立売堀 6-6-25 | |
| 連絡先 | Tel:06-6532-3561 Fax:06-6532-3768 | |
| 商品名 | セットアンカー | |
| 部品の材質 | スチール製 (電気亜鉛メッキ) | |
| 認証種類 | タイプ B | |
| 認証番号 | 第 20-0019-1 号 | |
| 認証有効期間 | 2021年3月6日～2026年3月5日 | |

認証内容

| 項目 | 部品の形状・寸法・許容差 | 形状 | 2.4項 図1による。 |
|------|-----------------|--|--|
| | | 寸法・許容差 | 記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。 |
| 項目 2 | 部品の材質 | 本体: JIS G3507 (SWRCH10R) スリーブ: JIS G3445 (STKM11A) | |
| 項目 3 | 部品の強度 | 本体 降伏点 335N/mm ² 以上 引張強さ 426N/mm ² 以上 スリーブ 降伏点 324N/mm ² 以上 引張強さ 328N/mm ² 以上 | |
| 項目 4 | 部品の硬さ・靱性 | 簡易セット試験後の製品に損傷なし。 | |
| 項目 5 | ねじ・外観・表面処理 | ねじ等級: JIS B 0205 (8g) 表面処理: JIS H 8625 (電気亜鉛めっきクロメート処理) Ep-Fc-Zn5 CM2C (5μm 以上) | |
| 項目 6 | 本体拡張後の形状・寸法・許容差 | 2.4項 図1による。記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。 | |
| 製品 | 項目 7 | ドリル径、穿孔深さ及び施工方法 | ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。 |
| | 項目 8 | 製品の降伏点・引張強さ | 部品強度と同等またはそれ以上。 |
| | 項目 9 | 製品の硬さ・靱性 | 母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。 |
| | 項目 10 | 母材の種別 | 普通コンクリート |
| | 項目 11 | 母材の設計基準強度の範囲 | 18N/mm ² ~36N/mm ² |

[注] 項目 12 以降はそれぞれの算定式を用いて計算する。(2.0項 評価認証内容を参照)

認証取得者による本体の申請値

| 品番 | 呼び | 外径 (D) (mm) | ドリル径 (mm) | | 全長 (L1) (mm) | ねじ 長さ (S) (mm) | 埋込 深さ (L) (mm) | 最小断面積または 破断部断面積 (<i>s_{ae}</i>) (mm ²) | 製品の降伏点(σ_y) (N/mm ²) (規格値又は試験結 果より求めた) | 製品の強度($m\sigma_u$) (N/mm ²) (400 N/mm ² 以上を基 準とし、超えるものは 400 N/mm ² とした) |
|----------|-----|-------------------|--------------|--------------|--------------------|-------------------------|-------------------------|---|--|---|
| | | | 径 | 許容差 | | | | | | |
| SET-0865 | M8 | 11.0 | 12.5 | +0.1 -0.2 | 65 | 35 | 35 | 34.7 | ≥335 | 400 |
| SET-1070 | M10 | 13.0 | 14.5 | +0.1 -0.2 | 70 | 35 | 40 | 55.1 | ≥335 | 400 |
| SET-1210 | M12 | 17.0 | 18.0 | +0.1 -0.2 | 100 | 55 | 50 | 80.2 | ≥335 | 400 |
| SET-1612 | M16 | 20.0 | 22.0 | +0.2 -0.2 | 120 | 55 | 50 | 150.3 | ≥335 | 400 |