


本体打込み式アンカー

認証取得者	サンコーテクノ株式会社	
所在地	〒270-0163 千葉県流山市南流山3-10-16	
連絡先	Tel:04-7157-3535 Fax:04-7178-6661	
商品名	グリップアンカー GA タイプ	
部品の材質	スチール	
認証種類	タイプB	
認証番号	第23-0004-5号	
認証有効期間	2023年8月8日～2028年8月7日	

認証内容

項目	部品の形状・寸法・許容差	形状	JCAA ウェブサイト(*)掲載の本体打込み式の形状による。
		寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。
項目 2	部品の材質	本体: SWCH 材 (JIS G 3507 又は相当材) SAE 材 (SAE J 403)	コーン: SWCH 材 (JIS G 3507 又は相当材) SWRM 材 (JIS G 3505 又は相当材) SAE 材 (SAE J 403)
項目 3	部品の強度	本体: SWCH 材、SAE 材 0.2%オフセット耐力 240N/mm <sup>2</sup> 以上 引張強度 340N/mm <sup>2</sup> 以上	コーン: SWCH 材、SWRM 材、SAE 材 0.2%オフセット耐力 240N/mm <sup>2</sup> 以上 引張強度 340N/mm <sup>2</sup> 以上
項目 4	部品の硬さ・靱性	割れ、欠け、ゆがみ等なし。	
項目 5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級: 3 級 表面処理: 電気亜鉛めっき 5μm 以上 / 三価クロメート処理 Ep-Fe/Zn 5/NC3	
項目 6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	2.2 項 図 1 による。記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。	
製品	項目 7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。
	項目 8	製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。
	項目 9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。
	項目 10	母材の種別	普通コンクリート
	項目 11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm <sup>2</sup> ~ 36N/mm <sup>2</sup>

[注 1] 項目 12 以降は JCAA ウェブサイト(※)に掲載の算定式を用いて計算する。

※: JCAA ウェブサイト HOME > 認証製品について > 金属系あと施工アンカー評価認証内容

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径 (D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長 (L1) (mm)	ねじ長さ (S) (mm)	埋込み長さ (L) (mm)	最小断面積または破断部断面積 (s <sub>de</sub> ) (mm <sup>2</sup> )	製品の降伏点 (σ <sub>y</sub> ) (N/mm <sup>2</sup> ) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度 (mσ <sub>u</sub> ) (N/mm <sup>2</sup> ) (400 N/mm <sup>2</sup> を超えるものは 400 N/mm <sup>2</sup> とした)
			径	許容差						
GA-8M	M8	12.0	12.5	+0.2 0	35	13	35	67.3	240	400
GA-10M	M10	14.0	14.5	+0.2 0	40	15	40	82.1	240	400
GA-12M	M12	17.3	18.0	+0.2 0	50	20	50	131.3	240	400
GA-16M	M16	21.5	22.0	+0.25 0	60	25	60	176.2	240	400
GA-30	W3/8	14.0	14.5	+0.2 0	40	15	40	89.3	240	400
GA-40	W1/2	17.3	18.0	+0.2 0	50	20	50	120.1	240	400