

芯棒打込み式アンカー

認証取得者	サンコーテクノ株式会社	
所在地	〒270-0163 千葉県流山市南流山3-10-16	
連絡先	Tel:04-7157-3535 Fax:04-7178-6661	
商品名	オールアンカー C-Dタイプ	
部品の材質	スチール (溶融亜鉛めっき)	
認証種類	タイプB、タイプC*	
認証番号	第23-0006号、第23-0007号*	
認証有効期間	2023年12月25日～2028年12月24日	

認証内容

項目	内容	形状	JCAA ウェブサイト(※)掲載の芯棒打込み式の形状による。	
		寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。	
項目1	部品の形状・寸法・許容差			
項目2	部品の材質	本体: SUM材 (JIS G 4804 又は相当材) SWCH材 (JIS G 3507 又は相当材) SWCHB材 (JIS G 3508 又は相当材)	芯棒: SWCH材 (JIS G 3507 又は相当材) S-C材 (JIS G 4051 又は相当材)	
項目3	部品の強度	本体 (N/mm ²)		芯棒 (N/mm ²)
		材質	0.2%耐力	引張強度
		SUM材	240以上	400以上
		SWCH材	240以上	340以上
		SWCHB材	240以上	400以上
項目4	部品の硬さ・靱性	割れ、欠け、ゆがみ等なし。		
項目5	ねじ・外観・表面処理	表面処理: 本体 溶融亜鉛めっき HDZT49 又は HDZT56 芯棒 電気亜鉛めっき/三価クロメート処理+特殊コーティング		
項目6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。		
項目7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。		
項目8	製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。		
項目9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。		
項目10	母材の種別	普通コンクリート		
項目11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm ² ~36N/mm ²		

[注1] 項目3、4、6、9は、タイプBに限る。

[注2] 項目12以降はJCAA ウェブサイト(※)に掲載の算定式を用いて計算する。

※: JCAA ウェブサイト HOME > 認証製品について > 金属系あと施工アンカー評価認証内容

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径 (D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長 (L1) (mm)	ねじ長さ (S) (mm)	埋込み長さ (L) (mm)	最小断面積または破断部断面積 (sae) (mm ²)	製品の降伏点 (σ _y) (N/mm ²) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度 (mσ _u) (N/mm ²) (400 N/mm ² を超えるものは400 N/mm ² とした)
			径	許容差						
C-850D*	M8	8.0	8.5	+0.20 0	50	20	35	27.0	240	400
C-870D*					70	25				
C-1060D*	M10	10.0	10.5	+0.20 0	60	25	40	44.8	240	400
C-1080D*					80					
C-1090D*					90	30				
C-1010D*					100					
C-1012D*					120					
C-1270D	M12	12.0	12.7	+0.20 0	70	25	50	63.9	240	400
C-1290D					90					
C-1210D					100	40				
C-1212D					120	50				
C-1610D	M16	16.0	17.0	+0.20 0	100	40	60	118.5	240	400
C-1612D					120					
C-1615D					150	50				
C-2013D	M20	20.0	21.5	+0.25 0	130	50	80	193.5	240	400
C-2015D					150					
C-2019D					190					