


スリーブ打込み式アンカー

認証取得者	サンコーテクノ株式会社	
所在地	〒270-0163 千葉県流山市南流山3-10-16	
連絡先	Tel:04-7157-3535 Fax:04-7178-6661	
商品名	メタルセーフアンカー SGMS-UN タイプ	
部品の材質	スチール（溶融亜鉛アルミニウム合金めっき）	
認証種類	タイプA	
認証番号	第23-0008号	
認証有効期間	2024年2月20日～2029年2月19日	

認証内容

構成部品	項目1	部品の形状・寸法・許容差	形状 寸法・許容差	JCAA ウェブサイト(※)掲載のスリーブ打込み式の形状による。 評価認証基準の規格値を満たす。
	項目2	部品の材質	本体：SWCH材（JIS G 3507 又は相当材）	スリーブ：STKM材（JIS G 3445 又は相当材）
	項目3	部品の強度	本体：SWCH材 0.2%オフセット耐力 240N/mm <sup>2</sup> 以上 引張強度 340N/mm <sup>2</sup> 以上	スリーブ：STKM材 0.2%オフセット耐力 215N/mm <sup>2</sup> 以上 引張強度 290N/mm <sup>2</sup> 以上
	項目4	部品の硬さ・靱性	割れ、欠け、ゆがみ等なし。	
	項目5	ねじ・外観・表面処理	表面処理：溶融亜鉛アルミニウム合金めっき HZA36A	
	項目6	スリーブ拡張後の形状・寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。	
製品	項目7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。	
	項目8	製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。	
	項目9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。	
	項目10	母材の種別	普通コンクリート	
	項目11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm <sup>2</sup> ～36N/mm <sup>2</sup>	

[注1] 項目12 以降はJCAA ウェブサイト(※)に掲載の算定式を用いて計算する。

※：JCAA ウェブサイトHOME > 認証製品について > 金属系あと施工アンカー評価認証内容

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径(D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長(L1) (mm)	ねじ長さ(S) (mm)	埋込み長さ(L) (mm)	最小断面積または破断部断面積 (s <sub>a</sub> e) (mm <sup>2</sup> )	製品の降伏点(σ <sub>y</sub> ) (N/mm <sup>2</sup> ) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度 (mσ <sub>u</sub> ) (N/mm <sup>2</sup> ) (400 N/mm <sup>2</sup> を超えるものは400 N/mm <sup>2</sup> とした)
			径	許容差						
SGMS-2017UN	M20	26.0	28.0	+0.25 0	170	100	75	245	240	400
SGMS-2020UN	M20	26.5	28.0		200	130	75	245	240	400
SGMS-2220UN	M22	29.5	33.0		200	110	90	303	240	400
SGMS-2420UN	M24	32.0	35.0		200	100	100	353	240	400