


芯棒打込み式アンカー

認証取得者	岡部株式会社	
所在地	〒131-8505 東京都墨田区押上 2-8-2	
連絡先	Tel:03-3621-1611 Fax:03-3621-1616	
商品名	ネールアンカー Cタイプ	
部品の材質	スチール	
認証種類	タイプ B	
認証番号	第20-0008号	
認証有効期間	2020年12月14日～2025年12月13日	

認証内容

構成部品	項目1	部品の形状・寸法・許容差	形状	2.1項 図1による。	
				寸法・許容差	記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。
部品	項目2	部品の材質	本体: SWRCH, SUM 相当鋼	芯棒: SWCH, S45C 相当鋼	
			ナット: WCH 相, SWRCH 相当鋼	座金: SPCC, SPHC, S60C 相当鋼	
	項目3	部品の強度	本体: 引張強さ 400N/mm ²	芯棒: 引張強さ 400N/mm ²	
	項目4	部品の硬さ・靱性	本体: HRB 70~90	芯棒: HRC 40~45	
	項目5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級: 8g	表面処理: 2級 (電気亜鉛メッキ)	
	項目6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	2.1項 図1による。記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。		
製品	項目7	ドリル径・穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。		
	項目8	製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。		
	項目9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びひずりがみ無し。		
	項目10	母材の種別	普通コンクリート		
	項目11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm ² ~36N/mm ²		

[注] 項目12以降はそれぞれの算定式を用いて計算する。(2.0項 評価認証内容を参照)

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径(D) (mm)	ドリル径(mm)		全長(L1) (mm)	ねじ長さ(S) (mm)	埋込長さ(L) (mm)	最小断面積または破断部断面積(<i>s_{ae}</i>) (mm ²)	製品の降伏点(σ_y) (N/mm ²) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度($m\sigma_u$) (N/mm ²) (400 N/mm ² を超えるものは400 N/mm ² とした)
			径	許容差						
C-1610	M16	16.0	17.0	±0.4	100	40	60	118.5	300	400
C-1612					120					
C-1615					150					
C-2013	M20	20.0	21.5	±0.4	130	50	80	193.5	300	400
C-2015					150					