


芯棒打込み式アンカー

認証取得者	サンコーテクノ株式会社	
所在地	〒270-0163 千葉県流山市南流山3-10-16	
連絡先	Tel:04-7157-3535 Fax:04-7178-6661	
商品名	オールアンカー Cタイプ	
部品の材質	スチール	
認証種類	タイプ B	
認証番号	第18-0002-1号	
認証有効期間	2018年8月8日～2023年8月7日	

認証内容

項目	部品の形状・寸法・許容差	形状	2.1項 図1による。																			
		寸法・許容差	記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。																			
項目2	部品の材質	本体：SUM材 (JIS G 4804 相当材又は改良材) SWCH材 (JIS G 3507 相当材又は改良材) SWCHB材 (JIS G 3508 相当材又は改良材)	芯棒：SWCH材 (JIS G 3507) S-C材 (JIS G 4051)																			
項目3	部品の強度	本体：(N/mm ²) <table border="1"> <tr> <th>材質</th> <th>0.2%オフセット耐力</th> <th>引張強度</th> </tr> <tr> <td>SUM材</td> <td>240以上</td> <td>400以上</td> </tr> <tr> <td>SWCH材</td> <td>240以上</td> <td>340以上</td> </tr> <tr> <td>SWCHB材</td> <td>240以上</td> <td>400以上</td> </tr> </table>	材質	0.2%オフセット耐力	引張強度	SUM材	240以上	400以上	SWCH材	240以上	340以上	SWCHB材	240以上	400以上	芯棒：(N/mm ²) <table border="1"> <tr> <th>材質</th> <th>引張強度</th> </tr> <tr> <td>SWCH材</td> <td>710以下</td> </tr> <tr> <td>S-C材</td> <td>690以下</td> </tr> </table>		材質	引張強度	SWCH材	710以下	S-C材	690以下
材質	0.2%オフセット耐力	引張強度																				
SUM材	240以上	400以上																				
SWCH材	240以上	340以上																				
SWCHB材	240以上	400以上																				
材質	引張強度																					
SWCH材	710以下																					
S-C材	690以下																					
項目4	部品の硬さ・靱性	簡易セット試験後の製品に損傷なし。																				
項目5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級：3級 表面処理：電気亜鉛めっき 5μm以上/三価クロメート処理 (Ep-Fe/Zn 5/NC3)																				
項目6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	2.1項 図1による。記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。																				
項目7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。																				
項目8	製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。																				
項目9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。																				
項目10	母材の種別	普通コンクリート																				
項目11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm ² ~36N/mm ²																				

[注] 項目12以降はそれぞれの算定式を用いて計算する。(2.0項 評価認証内容を参照)

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径 (D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長 (L1) (mm)	ねじ長さ (S) (mm)	埋込長さ (L) (mm)	最小断面積または破断部断面積 (s _{ae}) (mm ²)	製品の降伏点 (σ _y) (N/mm ²) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度 (mσ _u) (N/mm ²) (400 N/mm ² を超えるものは400 N/mm ² とした)
			径	許容差						
C-850	M8	8.0	8.5	+0.20 +0.00	50	20	35	27.0	240	400
C-860					60					
C-870					70	25				
C-890					90					
C-1060	M10	10.0	10.5	+0.20 +0.00	60	25	40	44.8	240	400
C-1070					70					
C-1080					80	30				
C-1090					90					
C-1010					100					
C-1012					120					
C-1270	M12	12.0	12.7	+0.20 +0.00	70	25	50	63.9	240	400
C-1280					80					
C-1290					90	30				
C-1210					100					
C-1212					120	50				
C-1215					150					
C-1610	M16	16.0	17.0	+0.20 +0.00	100	40	60	118.5	240	400
C-1612					120					
C-1615					150	50				
C-1619					190					
C-2013	M20	20.0	21.5	+0.25 +0.00	130	50	80	193.5	240	400
C-2015					150					
C-2019					190					
C-2023					230					
C-3060	W3/8	9.55	10.0	+0.20 +0.00	60	25	40	35.9	240	400
C-3080					80					
C-3090					90	30				