


本体打込み式アンカー

認証取得者	エイ・ワイ・ファスナー株式会社	
所在地	〒551-0021 大阪市大正区南恩加島 6-17-19	
連絡先	Tel:06-6555-1610 Fax:06-6555-1670	
商品名	プラグアンカー	
部品の材質	スチール製（電気亜鉛メッキ）	
認証種類	タイプ B	
認証番号	第20-0012-1号	
認証有効期間	2020年12月12日～2025年12月11日	

認証内容

構成部品	項目 1	部品の形状・寸法・許容差	形状	2.2項 図1による。
				寸法・許容差
構成部品	項目 2	部品の材質	本体： JIS G3507 (SWRCH6A) コーン： JIS G3507 (SWRCH6A)	
	項目 3	部品の強度	本体：降伏点 169N/mm <sup>2</sup> 以上 引張強度 362N/mm <sup>2</sup> 以上 コーン：降伏点 169N/mm <sup>2</sup> 以上 引張強度 362N/mm <sup>2</sup> 以上	
	項目 4	部品の硬さ・靱性	簡易セット試験後の製品に損傷なし。	
	項目 5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級： 7H 表面処理： 電気亜鉛メッキ Ep-Fc-Zn5 CM2C	
	項目 6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	2.2項 図1による。記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。	
	製品	項目 7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。
項目 8		製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。	
項目 9		製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。	
項目 10		母材の種別	普通コンクリート	
項目 11		母材の設計基準強度の範囲	18N/mm <sup>2</sup> ~36N/mm <sup>2</sup>	

[注] 項目 12 以降はそれぞれの算定式を用いて計算する。(2.0項 評価認証内容を参照)

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径 (D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長 (L1) (mm)	ねじ長さ (S) (mm)	埋込深さ (L) (mm)	最小断面積または破断部断面積 (s <sub>ae</sub> ) (mm <sup>2</sup> )	製品の降伏点 (σ <sub>y</sub> ) (N/mm <sup>2</sup> ) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度 (mσ <sub>u</sub> ) (N/mm <sup>2</sup> ) (400 N/mm <sup>2</sup> を超えるものは 400 N/mm <sup>2</sup> とした)
			径	許容差						
PA-10M	M10	14.0	14.5	+0.10 -0.20	40	16	40	75.4	≥245	400
PA-12M	M12	17.5	18.0	+0.20 -0.20	50	22	50	127.4	≥235	400
PA-16M	M16	21.5	22.0	+0.20 -0.20	60	25	60	162.0	≥235	400
PA-30	W3/8	14.0	14.5	+0.10 -0.20	40	16	40	82.6	≥245	400
PA-40	W1/2	17.5	18.0	+0.20 -0.20	50	22	50	113.8	≥235	400