


本体打込み式アンカー

認証取得者 所在地 連絡先	株式会社ケー・エフ・シー 〒530-0047 大阪市北区西天満3-2-17 Tel:06-6363-4126 Fax:06-6363-3128	
商品名	ホーク・カットアンカー	
部品の材質	ステンレス	
認証種類	タイプ B	
認証番号	第19-0022-2号	
認証有効期間	2020年2月8日～2025年2月7日	

認証内容

構成部品	項目1	部品の形状・寸法・許容差	形状	2.2項 図1による。	
			寸法・許容差	記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。	
	項目2	部品の材質	本体	SUS304	
	項目3	部品の強度	本体	降伏点 205N/mm ² 引張強度 520N/mm ²	
	項目4	部品の硬さ・靱性		簡易セット試験後の製品に損傷なし。	
	項目5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級	7H	表面処理
項目6	本体拡張後の形状・寸法・許容差			2.2項 図1による。記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。	
製品	項目7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法		ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。	
	項目8	製品の降伏点・引張強さ		部品強度と同等またはそれ以上。	
	項目9	製品の硬さ・靱性		母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。	
	項目10	母材の種別		普通コンクリート	
	項目11	母材の設計基準強度の範囲		18N/mm ² ~36N/mm ²	

[注] 項目12以降はそれぞれの算定式を用いて計算する。(2.0項 評価認証内容を参照)

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径(D) (mm)	ドリル径(mm)		全長(L1) (mm)	ねじ長さ(S) (mm)	埋込長さ(L) (mm)	最小断面積または破断部断面積(<i>sae</i>) (mm ²)	製品の降伏点(σ_y) (N/mm ²) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度($m\sigma_u$) (N/mm ²) (400 N/mm ² を超えるものは400 N/mm ² とした)
			径	許容差						
SUS#8CA	M8	12.0	12.5	+0.25 +0.00	35.0	12.0	35.0	49.4	205	400
SUS#10CA	M10	14.0	14.5	+0.25 +0.00	40.0	14.0	40.0	68.1	205	400
SUS#12CA	M12	17.5	18.0	+0.25 +0.00	52.0	20.0	52.0	115.2	205	400
SUS#16CA	M16	21.4	22.0	+0.31 +0.00	63.0	24.0	63.0	160.1	205	400