


内部コーン打込み式アンカー

認証取得者	サンコーテクノ株式会社	
所在地	〒270-0163 千葉県流山市南流山3-10-16	
連絡先	Tel:04-7157-3535 Fax:04-7178-6661	
商品名	シーティアンカーCTタイプ	
部品の材質	スチール	
認証種類	タイプ B	
認証番号	第18-0002-3号	
認証有効期間	2018年8月8日～2023年8月7日	

認証内容

項目	部品の形状・寸法・許容差	形状	2.3項 図1による。
		寸法・許容差	記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。
項目2	部品の材質	本体：SWCH材 (JIS G 3507 相当材又は改良材) SAE材 (SAE J 403)	コーン：SWCH材 (JIS G 3507 相当材又は改良材) SWRM材 (JIS G 3505 相当材又は改良材) SAE材 (SAE J 403)
項目3	部品の強度	本体：SWCH材 SAE材 0.2%オフセット耐力 240 (N/mm ²) 以上 引張強度 340 (N/mm ²) 以上	コーン：SWCH材 SWRM材 SAE材 0.2%オフセット耐力 240 (N/mm ²) 以上 引張強度 340 (N/mm ²) 以上
項目4	部品の硬さ・靱性	割れ、欠け、ゆがみ等なし	
項目5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級：3級 表面処理：電気亜鉛めっき 5μm以上/三価クロメート処理 (Ep-Fe/Zn 5/NC3)	
項目6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。	
製品	項目7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。
	項目8	製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。
	項目9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。
	項目10	母材の種類	普通コンクリート
	項目11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm ² ~36N/mm ²

[注] 項目12以降はそれぞれの算定式を用いて計算する。(2.0項 評価認証内容を参照)

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径 (D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長 (L1) (mm)	ねじ長さ (S) (mm)	埋込長さ (L) (mm)	最小断面積または破断部断面積 (s _{ae}) (mm ²)	製品の降伏点 (σ _y) (N/mm ²) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度 (mσ _u) (N/mm ²) (400 N/mm ² を超えるものは400 N/mm ² とした)
			径	許容差						
CT-830	M8	10.0	10.5	+0.20 +0.00	30	12	30	32.7	240	400
CT-1040	M10	12.5	13.0	+0.20 +0.00	40	16	40	50.8	240	400
CT-1250	M12	16.0	16.5	+0.20 +0.00	50	20	50	97.3	240	400
CT-1660	M16	20.0	20.5	+0.25 +0.00	60	23	60	127.3	240	400
CT-3040	W3/8	12.0	12.5	+0.20 +0.00	40	16	40	48.4	240	400
CT-4050	W1/2	16.0	16.5	+0.20 +0.00	50	20	50	86.1	240	400