


芯棒打込み式アンカー

認証取得者	ユニカ株式会社	
所在地	〒101-0032 東京都千代田区岩本町2-10-6	
連絡先	Tel:03-3864-8711 Fax:03-3864-7746	
商品名	ルーティアンカー-Cタイプ	
部品の材質	スチール	
認証種類	タイプ B	
認証番号	第20-0005号	
認証有効期間	2020年10月8日～2025年10月7日	

認証内容

構成部品	項目1	部品の形状・寸法・許容差	形状 寸法・許容差	写真参照 評価認証基準の規格値を満たす。
		項目2	部品の材質	本体 JIS SWRCH 相当 芯棒 JIS SWRCH 相当
	項目3	部品の強度	本体 584.2N/mm ² 芯棒 638N/mm ²	
	項目4	部品の硬さ・靱性	本体 HRC9.5～15.5 芯棒 HRC40～45	
	項目5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級 8g 本体及び芯棒の材質は項目2による。	
	項目6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。	
製品	項目7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。	
	項目8	製品の降伏点・引張強さ	評価認証基準の規格値を満たす。	
	項目9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びびやがみ無し。	
	項目10	母材の種別	普通コンクリート	
	項目11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm ² ～36N/mm ²	

[注] 項目12以降はそれぞれの算定式を用いて計算する。(評価認証内容を参照)

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径 (D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長 (L1) (mm)	ねじ 長さ(S) (mm)	埋込長さ (L) (mm)	最小断面積または 破断部断面積 (sae) (mm ²)	製品の降伏点(σ_y) (N/mm ²) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度($m\sigma_u$) (N/mm ²) (400 N/mm ² を超えるものは400 N/mm ² とした)
			径	許容差						
C-1610	M16	16.0	17.0	-0～+0.3	100	40	60以上	118.5	-	400
C-1612					120					
C-1615					150					
C-1619					190	50				
C-2013	M20	20.0	21.5	-0～+0.3	130	50	80以上	193.5	-	400
C-2015					150					
C-2019					190					