


芯棒打込み式アンカー

認証取得者	ユニカ株式会社	
所在地	〒101-0032 東京都千代田区岩本町 2-10-6	
連絡先	Tel:03-3864-8711 Fax:03-3864-7746	
商品名	ルーティアンカー-Cタイプ	
部品の材質	スチール	
認証種類	タイプ B	
認証番号	第18-0021号	
認証有効期間	2018年12月12日～2023年12月11日	

認証内容

構成部品	項目1	部品の形状・寸法・許容差	形状	2.1項 図1による。
				寸法・許容差
製品	項目2	部品の材質	本体：JIS SWRCH相当 芯棒：JIS S35C相当	
	項目3	部品の強度	本体：426N/mm ² 芯棒：620N/mm ² 以下	
	項目4	部品の硬さ・靱性	簡易セット試験後の製品に損傷なし。	
	項目5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級：8g 表面処理：電気亜鉛メッキ3価クロメート処理	
	項目6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	2.1項 図1による。記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。	
	項目7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。	
	項目8	製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。	
	項目9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びびやがみ無し。	
	項目10	母材の種別	普通コンクリート	
	項目11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm ² ～36N/mm ²	

[注] 項目12以降はそれぞれの算定式を用いて計算する。(2.0項 評価認証内容を参照)

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径(D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長(L1) (mm)	ねじ長さ(S) (mm)	埋込長さ(L) (mm)	最小断面積または破断部断面積(<i>s_{ae}</i>) (mm ²)	製品の降伏点(σ_y) (N/mm ²) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度($m\sigma_u$) (N/mm ²) (400 N/mm ² を超えるものは400 N/mm ² とした)
			径	許容差						
C-850	M8	8.0	8.5	0~+0.3	50	20	35	27.0	-	400
C-860					60	20				
C-870					70	25				
C-890					90	25				
C-810					100	25				
C-1060	M10	10.0	10.5	0~+0.3	60	25	40	44.8	-	400
C-1070					70	25				
C-1080					80	25				
C-1090					90	30				
C-1010					100	30				
C-1012					120	30				
C-1270	M12	12.0	12.7	0~+0.3	70	25	45	63.9	-	400
C-1280					80	25				
C-1290					90	30				
C-1210					100	40				
C-1212					120	50				
C-1215					150	50				
C-3060	W3/8	9.5	10.0	0~+0.3	60	25	40	35.9	-	400