


本体打込み式アンカー

認証取得者	ナニワ建設機材株式会社	
所在地	〒550-0012 大阪市西区立売堀 6-6-25	
連絡先	Tel:06-6532-3561 Fax:06-6532-3768	
商品名	カットアンカー	
部品の材質	スチール製 (溶融亜鉛メッキ)	
認証種類	タイプ B	
認証番号	第20-0018-2号	
認証有効期間	2021年3月6日～2026年3月5日	

認証内容

項目	部品の形状・寸法・許容差	形状	2.2項 図1による。
		寸法・許容差	記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。
項目2	部品の材質	本体: JIS G3507 (SWRCH6A) コーン: JIS G3507 (SWRCH6A)	
項目3	部品の強度	本体 降伏点 169N/mm <sup>2</sup> 以上 引張強さ 298N/mm <sup>2</sup> 以上 コーン 降伏点 169N/mm <sup>2</sup> 以上 引張強さ 298N/mm <sup>2</sup> 以上	
項目4	部品の硬さ・靱性	簡易セット試験後の製品に損傷なし。	
項目5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級: JIS B 0205 (7H) 表面処理: JIS H 4861 (溶融亜鉛メッキ) (HDZ35)	
項目6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	2.2項 図1による。記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。	
製品	項目7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。
	項目8	製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。
	項目9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。
	項目10	母材の種別	普通コンクリート
	項目11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm <sup>2</sup> ~36N/mm <sup>2</sup>

[注] 項目12以降はそれぞれの算定式を用いて計算する。(2.0項 評価認証内容を参照)

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径 (D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長 (L1) (mm)	ねじ長さ (S) (mm)	埋込深さ (L) (mm)	最小断面積または破断部断面積 (s <sub>de</sub> ) (mm <sup>2</sup> )	製品の降伏点 (σ <sub>y</sub> ) (N/mm <sup>2</sup> ) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度 (mσ <sub>u</sub> ) (N/mm <sup>2</sup> ) (400 N/mm <sup>2</sup> を超えるものは400 N/mm <sup>2</sup> とした)
			径	許容差						
CA-12M	M12	17.5	18.0	+0.10 -0.20	50	22	50	121.9	≥169	362
CA-16M	M16	21.5	22.0	+0.10 -0.20	60	27	60	161.9	≥169	362