


スリーブ打込み式アンカー

認証取得者	サンコーテクノ株式会社	
所在地	〒270-0163 千葉県流山市南流山3-10-16	
連絡先	Tel:04-7157-3535 Fax:04-7178-6661	
商品名	メタルセーフアンカー SGMS-1610UN	
部品の材質	スチール (溶融亜鉛アルミニウム合金めっき)	
認証種類	タイプ A	
認証番号	第21-0003号	
認証有効期間	2021年5月10日~2026年5月9日	

認証内容

項目	部品の形状・寸法・許容差	形状	JCAA ホームページ掲載スリーブ打込み式の形状による。
		寸法・許容差	記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。
項目 2	部品の材質	本体: SWCH 材 (JIS G 3507-2 相当材)	スリーブ: STKM 材 (JIS G 3445 相当材)
項目 3	部品の強度	本体: 0.2%オフセット耐力 240N/mm ² 以上 引張強さ 340N/mm ² 以上	スリーブ: 0.2%オフセット耐力 355N/mm ² 以上 引張強さ 470N/mm ² 以上
項目 4	部品の硬さ・靱性	割れ、欠け、ゆがみ等なし。	
項目 5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級: - 外観: 欠陥なし 表面処理: 溶融亜鉛アルミニウム合金めっき	
項目 6	スリーブ拡張後の形状・寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。	
項目 7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。	
項目 8	製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。	
項目 9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。	
項目 10	母材の種別	普通コンクリート	
項目 11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm ² ~36N/mm ²	

[注] 項目 12 以降はそれぞれの算定式を用いて計算する。

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径 (D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長 (L1) (mm)	ねじ長さ (S) (mm)	埋込長さ (L) (mm)	最小断面積または破断部断面積 (s _{ae}) (mm ²)	製品の降伏点 (σ _y) (N/mm ²) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度 (mσ _u) (N/mm ²) (400 N/mm ² を超えるものは 400 N/mm ² とした)
			径	許容差						
SGMS-1610UN	M16	20.0	22.5	+0.25 +0.00	100	50	50	157	240	400