

接着系アンカー(有機系・回転打撃型・ガラス管式)

認証取得者 所在地 連絡先	旭化成株式会社 〒100-0006 東京都千代田区有楽町 1-1-2 日比谷三井タワー Tel:03-6699-3352 Fax:03-6699-3349	
商品名	ARケミカルセッターAPタイプ	
接着剤の材質	(主剤)エポキシアクリレート樹脂、(硬化剤)過酸化ベンゾイル、(骨材)珪石	
認証種類	タイプ B	
認証番号	第 21-0014 号	
認証有効期間	2022年3月12日～2027年3月11日	

認証内容

構成部品	項目 1	カプセル容器		材質	ガラス				
		形状	別添資料による。						
		寸法・許容差	別添資料による。						
	項目 2	接着剤関連	材質	主剤	エポキシアクリレート樹脂	硬化剤	過酸化ベンゾイル	骨材	珪石
			強度	$\tau_{fu} = 10 \sqrt{F_c / 21}$ (N/mm ²) に対して、95%以上の信頼性を有している。 [記号] τ_{fu} : 付着強度計算値 (N/mm ²)、 F_c : 母材コンクリートの設計基準強度 (N/mm ²)					
			種類	有機系					
			物性	圧縮強さ	98.0N/mm ² 以上			引張り強さ	19.6 N/mm ² 以上
	曲げ強さ	29.4N/mm ² 以上			圧縮弾性係数	980 N/mm ² 以上			
	耐アルカリ性	質量変化率 10%以内							
	項目 4	アンカー筋関連	種類	全ねじボルト(メートル並目ねじ JIS B0205)、異形棒鋼(JIS G3112) 種類と呼び名(径)は別添資料による。					
			先端形状	回転打撃方式	片面斜めカットおよび 両面斜めカット		打込み方式	該当なし	
外観			下記を満たすものであること。 1) 油、きりかすなどがアンカー筋表面に付着していないこと。 2) 油じみがないこと。 3) ナットを嵌合する部分のねじが損傷していないこと。						
項目 5	アンカー筋関連	材質	SS400, SUS304, SNB7, SCM435 (M8・M10・M12・M16・M20・M22・M24・W5/16・W3/8・W1/2・W5/8・W3/4・W7/8・W1), SD295 (D6・D10), SD345 (D13・D16・D19・D22・D25)						
		表面処理	アンカー筋に防食が必要な場合は、表面処理を施す。表面処理は、原則としてクロメートめっき、亜鉛めっき、エポキシ塗装鉄筋とする。 なお、認証されたアンカー筋は、表面処理を施していない。						
項目 6	アンカー筋関連	強度	降伏点・引張り強さ・伸び率		別添資料による。				
		ねじ等級	別添資料による。						
製品	項目 7	ドリル径と許容差	別添資料による。						
	項目 8	穿孔深さと許容差	別添資料による。						
	項目 9	母材の種別	普通コンクリート						
	項目 10	設計基準強度の範囲	18 N/mm ² 以上、36 N/mm ² 以下						
	項目 11	環境条件(固着後)	外気温 -5°C 以上、80°C 以下とする。						

[注1] 項目 12 以降は JCAA ウェブサイト(※)に掲載の算定式を用いて計算する。

※: JCAA ウェブサイト HOME > 認証製品について > 接着系あと施工アンカー評価認証内容

接着系アンカー(有機系・回転打撃型・ガラス管式)

別添資料

【商品名】 ARケミカルセッターAPタイプ

【カプセル容器の形状、寸法、許容差】

品番	カプセル径(mm)	カプセル長(mm)	内容量(g)	アンカー筋	ドリル径(mm)		穿孔深さ(mm)	
					径	許容差	穿孔深さ	許容差
AP-8	8.0±0.20	70±1	5.8+0.3/-0	M8,W5/16,D6	9	+0.2	70	+2
AP-10	10.5±0.25	90±1	11.8+0.6/-0	M10,W3/8	12		90	
				D10	13			
AP-12	13.0±0.25	95±1	17.8+0.8/-0	M12,W1/2	14.5		100	
				D13	16			
AP-16	17.0±0.25	125±1	40.9+2.0/-0	M16,W5/8	19		130	
				D16	20			
AP-20	20.0±0.25	195±2	88.1+4.2/-0	M20	24		200	
				W3/4	22			
				D19	25			
AP-22	24.0±0.30	245±2	168.4+7.2/-0	M22,W7/8	28		250	
				D22	30			
AP-24	28.0±0.38	280±3	275.8+10.0/-0	M24,W1	32		300	
				D25	34			
AP-10L	10.5±0.25	125±1	17.0+0.8/-0	M10,W3/8	12		120	
				D10	13			
AP-12L	13.0±0.25	135±1	25.8+1.2/-0	M12,W1/2	14.5	145		
				D13	16			
AP-16L	17.0±0.25	170±1	56.0+2.5/-0	M16,W5/8	19	185		
				D16	20			
AP-20L	20.0±0.25	230±2	109.4+5.2/-0	M20	24	245		
				W3/4	22			
				D19	25			
AP-22L	24.0±0.30	280±3	188.4+7.5/-0	M22,W7/8	28	280		
				D22	30			
AP-24S	28.0±0.38	195±2	189.2+8.0/-0	M24,W1	32	195		
				D25	34			
AP-2016	20.0±0.25	162±2	73.6+3.5/-0	M20	24	160		
				W3/4	22			
				D19	25			

【アンカー筋の強度、ねじの等級】

1. 全ネジの材質の引張強さ、規格降伏点、伸び率

材質記号	規格番号	引張強さ(N/mm ²)	降伏点 又は耐力(N/mm ²)		伸び率 (%)	
			鋼材の厚さ (mm)		棒鋼の径 (mm)	
			16 以下	16 を超え 40 以	25 以下	25 を超えるもの
SS400	JIS G3101	400~510	245 以上	235 以上	20 以上	24 以上
SUS304	JIS G4303	520 以上	205 以上		40 以上	
SNB7	JIS G4107	860 以上	725 以上		16 以上	
SCM435	JIS G4105	930 以上	785 以上		15 以上	

2. 異形棒鋼の材質の引張強さ、規格降伏点、伸び率

材質記号	規格番号	引張強さ(N/mm ²)	降伏点又は0.2%耐力(N/mm ²)	伸び率 (%)	
				棒鋼の径 (mm)	
				D25 未満	D25 以上
SD295	JIS G 3112	440~600	295 以上	16 以上	18 以上
SD345	JIS G 3112	490 以上	345~440	18 以上	20 以上

3. アンカー筋のねじの等級

(8g もしくは 3 級)またはそれ以上の等級とする。

【アンカー筋の適用範囲】

製品仕様			試験に用いた仕様	
種類	材質	呼び名	材質	呼び名
メトル並み目ねじ ウィットねじ	SNB7	M8~M24 W5/16~W1	SNB7	M8~M24
異形棒鋼	SD295	D6, D10	SD295	D10