

接着系アンカー(有機系・回転打撃型・フィルムチューブ式)

認証取得者	旭化成株式会社 〒100-0006 東京都千代田区有楽町 1-1-2 日比谷三井タワー Tel:03-6699-3352 Fax:03-6699-3349	
商品名	ARケミカルセッターHPタイプ	
接着剤の材質	(主剤) エポキシアクリレート樹脂、 (硬化剤) 過酸化ベンゾイル、(骨材) 珪石	
認証種類	タイプ B	
認証番号	第21-0015号	
認証有効期間	2022年3月12日~2027年3月11日	

認証内容

構成部品	項目1	カプセル容器	材質	プラスチックチューブ					
			形状	別添資料による。					
			寸法・許容差	別添資料による。					
	項目2	接着剤関連	材質	主剤	エポキシアクリレート樹脂	硬化剤	過酸化ベンゾイル	骨材	珪石
			強度	$\tau_{fu} = 10 \sqrt{F_c / 21}$ (N/mm <sup>2</sup> ) に対して、95%以上の信頼性を有している。 [記号] $\tau_{fu}$ : 付着強度計算値 (N/mm <sup>2</sup> )、 $F_c$ : 母材コンクリートの設計基準強度 (N/mm <sup>2</sup> )					
	項目3		種類	有機系					
			物性	圧縮強さ	98.0N/mm <sup>2</sup> 以上		引張り強さ	19.6 N/mm <sup>2</sup> 以上	
				曲げ強さ	29.4N/mm <sup>2</sup> 以上		圧縮弾性係数	980 N/mm <sup>2</sup> 以上	
			耐アルカリ性	質量変化率 10%以内					
	項目4	アンカー筋関連	種類	全ねじボルト (メートル並目ねじ JIS B0205)、異形棒鋼 (JIS G3112) 種類と呼び名 (径) は別添資料による。					
			先端形状	回転打撃方式	片面斜めカットおよび両面斜めカット		打込み方式	該当なし	
外観			下記を満たすものであること。 1) 油、きりかすなどがアンカー筋表面に付着していないこと。 2) 油じみがないこと。 3) ナットを嵌合する部分のねじが損傷していないこと。						
項目5		材質	SS400, SUS304, SNB7, SCM435 (M8・M10・M12・M16・M20・M22・M24・W5/16・W3/8・W1/2・W5/8・W3/4・W7/8・W1), SD295 (D10・D13), SD345 (D13・D16・D19・D22・D25)						
		表面処理	アンカー筋に防食が必要な場合は、表面処理を施す。表面処理は、原則としてクロメートめっき、亜鉛めっき、エポキシ塗装鉄筋とする。 なお、認証されたアンカー筋は、表面処理を施していない。						
項目6		強度	降伏点・引張り強さ・伸び率	別添資料による。					
		ねじ等級	別添資料による。						
製品	項目7	ドリル径と許容差	別添資料による。						
	項目8	穿孔深さと許容差	別添資料による。						
	項目9	母材の種別	普通コンクリート						
	項目10	設計基準強度の範囲	18 N/mm <sup>2</sup> 以上、36 N/mm <sup>2</sup> 以下						
	項目11	環境条件 (固着後)	外気温 -5°C 以上、80°C 以下とする。						

[注1] 項目12以降はJCAA ウェブサイト(※)に掲載の算定式を用いて計算する。

※: JCAA ウェブサイトHOME > 認証製品について > 接着系あと施工アンカー評価認証内容

**別添資料**

【カプセル容器の形状、寸法、許容差】

品番	カプセル径 [mm]	カプセル長 [mm]	内容量 [g]	アンカー筋	ドリル径 [mm]		穿孔深さ [mm]	
					径	許容差	穿孔深さ	許容差
HP-10	10.5±0.5	120±10	12.9+1.2/-0	M10、W3/8、D10	12	+0.2	90	+2
HP-12	12.0±0.5	130±10	20.0+1.6/-0	M12、W1/2	14		100	
				D13	16			
HP-16	15.0±0.5	150±10	36.5+3.5/-0	M16、W5/8	18		130	
				D16	20			
HP-20	18.5±0.5	210±10	77.6+4.0/-0	M20	23		200	
				W3/4	22			
				D19	24			
HP-20E	18.5±0.5	190±10	64.3+3.7/-0	M20	23		160	
				W3/4	22			
				D19	24			
HP-22	23.0±1.0	250±10	149.7+9.0/-0	M22、W7/8	27	250		
				D22	28			
HP-22E	22.0±1.0	200±10	107.7+8.8/-0	M22、W7/8	27	180		
				D22	28			
HP-24	26.0±1.0	300±10	230.1+10.0/-0	M24、W1	30	300		
				D25	32			

【アンカー筋の強度、ねじの等級】

1. 全ネジの材質の引張強さ、規格降伏点、伸び率

材質記号	規格番号	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	降伏点 又は耐力 (N/mm <sup>2</sup> )		伸び率 %	
			鋼材の厚さ (mm)		棒鋼の径 (mm)	
			16 以下	16 を超え 40 以下	25 以下	25 を超えるもの
SS400	JIS G3101	400~510	245 以上	235 以上	20 以上	24 以上
SUS304	JIS G4303	520 以上	205 以上		40 以上	
SNB7	JIS G4107	860 以上	725 以上		16 以上	
SCM435	JIS G4105	930 以上	785 以上		15 以上	

2. 異形棒鋼の材質の引張強さ、規格降伏点、伸び率

材質記号	規格番号	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	降伏点又は0.2%耐力 (N/mm <sup>2</sup> )	伸び率 %	
				棒鋼の径 (mm)	
				D25 未満	D25 以上
SD295	JIS G 3112	440~600	295 以上	16 以上	18 以上
SD345	JIS G 3112	490 以上	345~440	18 以上	20 以上

3. アンカー筋のねじの等級

(8g もしくは 3級) またはそれ以上の等級とする。

【アンカー筋の適用範囲】

製品仕様			試験に用いた仕様	
種類	材質	呼び名	材質	呼び名
メトル並み目ねじ ウィットねじ	SNB7	M8~M24 W5/16~W1	SNB7	M8~M24
異形棒鋼	SD295	D10, D13	SD295	D10, D13
	SD345	D13~D25	SD345	D16~D25