


スリーブ打込み式アンカー

認証取得者	サンコーテクノ株式会社	
所在地	〒270-0163 千葉県流山市南流山3-10-16	
連絡先	Tel:04-7157-3535 Fax:04-7178-6661	
商品名	メタルセーフアンカー SGMS-UN タイプ	
部品の材質	スチール	
認証種類	タイプ A、タイプ C*	
認証番号	第21-0019-1号、第21-0019-2号*	
認証有効期間	2022年3月21日～2027年3月20日	

認証内容

項目	内容	形状	JCAA ウェブサイト(※)に掲載のスリーブ打込み式の形状による。	
		寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。	
構成部品	項目1	部品の形状・寸法・許容差		
	項目2	部品の材質	本体	SWCH 材 (JIS G 3507-2)
			スリーブ	SWCH 材 (JIS G 3507-2)、STKM 材 (JIS G 3445)
	項目3	部品の強度	0.2%オフセット耐力	SWCH 材：240N/mm <sup>2</sup> 以上 STKM 材：240N/mm <sup>2</sup> 以上
	項目4	部品の硬さ・靱性	引張強さ	SWCH 材：340N/mm <sup>2</sup> 以上 STKM 材：290N/mm <sup>2</sup> 以上
			割れ、欠け、ゆがみ等なし。	
項目5	ねじ・外観・表面処理	ねじの等級：— ねじの長さ：下表による 外観：欠陥なし 表面処理：溶融亜鉛アルミニウム合金めっき		
項目6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。		
製品	項目7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。	
	項目8	製品の降伏点・引張強さ	部品の材質の引張強さと同等以上。	
	項目9	製品の硬さ・靱性	拡張部を十分に拡張させたとき、各部品に割れ、欠けの損傷及びゆがみ無し。	
	項目10	母材の種別	普通コンクリート	
	項目11	母材の設計基準強度の範囲	設計基準強度：18N/mm <sup>2</sup> 以上 36N/mm <sup>2</sup> 以下	

[注1] 項目12以降はJCAA ウェブサイト(※)に掲載の算定式を用いて計算する。

※：JCAA ウェブサイトHOME > 認証製品について > 金属系あと施工アンカー評価認証内容

[注2] タイプC の審査項目は、項目番号 3, 4, 6, 9, 13, 15 を除く

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径 (D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長 (L1) (mm)	ねじ長さ (S) (mm)	埋込み長さ (L) (mm)	最小断面積または破断部断面積 (s <sub>ae</sub> ) (mm <sup>2</sup> )	製品の降伏点 (σ <sub>y</sub> ) (N/mm <sup>2</sup> ) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度 (mσ <sub>u</sub> ) (N/mm <sup>2</sup> ) (400 N/mm <sup>2</sup> を超えるものは 400 N/mm <sup>2</sup> とした)
			径	許容差						
SGMS-1070UN*	M10	12.6	14.5	+0.2 0	70	35	40 以上	58.0	240	400
SGMS-1080UN*					80	45				
SGMS-1010UN*					100	65				
SGMS-1012UN*					120	85				
SGMS-1210UN	M12	17.0	18.0	+0.2 0	100	55	50 以上	84.3	240	400
SGMS-1212UN					120	75				
SGMS-1215UN					150	105				
SGMS-1216UN					160	115				
SGMS-1220UN					200	155				
SGMS-12125UN					125	75	60 以上			
SGMS-1612UN	M16	20.0	22.5	+0.25 0	120	70	60 以上	157	240	400
SGMS-16125UN					125	75				
SGMS-1615UN					150	100				
SGMS-1616UN					160	110				
SGMS-1620UN					200	150				