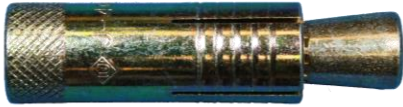


本体打込み式アンカー

認証取得者 所在地 連絡先	岡部株式会社 〒131-8505 東京都墨田区押上 2-8-2 Tel:03-3621-1611 Fax:03-3621-1616	
商品名	ストロングアンカー Jタイプ	
部品の材質	スチール	
認証種類	タイプ B	
認証番号	第23-0011号	
認証有効期間	2023年8月8日～2028年8月7日	

認証内容

	項目	部品の形状・寸法・許容差	形状	JCAA ウェブサイト(※)掲載の本体打込み式の形状による。
			寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。
構成部品	項目 2	部品の材質	本体: SAE 1008 相当 (JIS G 3507-1:2010: SWRCH8A 相当) コーン: SAE 1008 相当 (JIS G 3507-1:2010: SWRCH8A 相当)	
	項目 3	部品の強度	本体: 降伏点 200N/mm ² 引張強度 300N/mm ² コーン: 降伏点 200N/mm ² 引張強度 300N/mm ²	
	項目 4	部品の硬さ・靱性	本体、コーン各部品に割れ、欠け、ゆがみ等の損傷なし	
	項目 5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級: 3 級 表面処理: 電気亜鉛めっき 2 級 めっき最小厚さ: 5μm 有色クロメート処理 Ep-Fe/Zn[2-C1]	
	項目 6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。	
	製品	項目 7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。
項目 8		製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。	
項目 9		製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。	
項目 10		母材の種別	普通コンクリート	
項目 11		母材の設計基準強度の範囲	18N/mm ² ~36N/mm ²	

[注] 項目 12 以降は JCAA ウェブサイト(※)に掲載の算定式を用いて計算する。

※: JCAA ウェブサイト HOME > 製品認証 > 金属系あと施工アンカー評価認証内容

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径 (D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長 (L1) (mm)	ねじ長さ (S) (mm)	埋込深さ (L) (mm)	最小断面積または破断部断面積 (s_{de}) (mm ²)	製品の降伏点 (σ_y) (N/mm ²) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度 ($m\sigma_u$) (N/mm ²) (400 N/mm ² を超えるものは 400 N/mm ² とした)
			径	許容差						
J-30	W 3/8	14.0	14.5	+0.20 +0.05	40	15	40	49.1	200	300
J-40	W 1/2	17.5	18.0	+0.20 +0.05	50	22	50	87.4	200	300