


接着系アンカー(有機系・打込み型・ガラス管式)

認証取得者	前田工織株式会社	
所在地	〒919-0422 福井県坂井市春江町沖布目 38-3	
連絡先	Tel:0776-51-3535 Fax:0776-51-3545	
商品名	ボルトメイトHC	
接着剤の材質	エポキシアクリレート樹脂	
認証種類	タイプ C	
認証番号	第 23-0012 号	
認証有効期間	2024 年 3 月 25 日～2029 年 3 月 24 日	

認証内容

構成部品	項目 1	カプセル容器	材質	ガラス			
		形状	別添資料による。				
		寸法・許容差	別添資料による。				
	項目 2	接着剤の材質	主材	エポキシアクリレート樹脂	硬化材	ベンゾイルパーオキシサイド	
		接着剤の強度	$\tau_{fu} = 10\sqrt{\sigma_B/21}$ (N/mm ²) に対して、95%以上の信頼性を有している。 [記号] τ_{fu} :付着強度計算値(N/mm ²)、 σ_B :母材コンクリートの圧縮強度(N/mm ²)				
	項目 3*	接着剤の物性	圧縮強さ	98.0 N/mm ² 以上	引張強さ	19.6 N/mm ² 以上	
			曲げ強さ	29.4 N/mm ² 以上	圧縮弾性係数	980 N/mm ² 以上	
			耐アルカリ性	質量変化率 10%以内			
	項目 4*	種類	メーテル並目ねじ(JIS B 0205),異形棒鋼(JIS G 3112) 種類と呼び名(径)は別添資料による。				
		先端形状	寸切り				
		外観	次を満たすものであること。 1) 油、きりかすなど、アンカー筋表面に定着を阻害するものがないこと。 2) ナットを嵌合する部分のねじが損傷していないこと。				
項目 5	アンカー筋材質	SS400(M10・M12・M16・M20)、SD295(D10)、SD345(D13・D16・D19)					
	アンカー筋表面処理	アンカー筋に防食が必要な場合は、表面処理を施す。表面処理は、原則としてクロメートめっき、亜鉛めっき、エポキシ塗装とする。なお、認証されたアンカー筋は、表面処理を施していない。					
項目 6*	強度	降伏点・引張り強さ・伸び率			別添資料による。		
	ねじの等級	別添資料による。					
製品	項目 7	ドリル径と許容差	別添資料による。				
	項目 8	穿孔深さと許容差	別添資料による。				
	項目 9*	母材の種別	普通コンクリート				
	項目 10	設計基準強度の範囲	18 N/mm ² 以上、36 N/mm ² 以下				
	項目 11	環境条件(固着後)	外気温 -5°C~80°Cとする。				

[注 1] ※印はオプション評価項目である。

[注 2] 項目12以降は以下のJCAA ウェブサイトに掲載の算定式を用いて計算する。

JCAA ウェブサイト HOME > 製品認証 > 接着系あと施工アンカー評価認証内容

接着系アンカー(有機系・打込み型・ガラス管式)

別添資料

【カプセル容器の形状、寸法、許容差】

品番	カプセル径 (mm)	カプセル長 (mm)	樹脂量 (g)	アンカー筋	ドリル径(mm)		穿孔深さ(mm)	
					径	許容差	穿孔深さ	許容差
HC-10N	10.75±0.5	89±3	9.9+0.99	M10	12	-0.2~ +0.3	90	±3
				D10	12.5			
HC-13N	13.0±0.5	110±5	18.0+1.8	M12	15	-0.2~ +0.3	110	±3
				D13	16			
HC-16N	16.75±0.5	125±5	31.0+3.1	M16	19	-0.2~ +0.3	140	±4
				D16	20			
HC-19N	20.5±0.7	155±5	65.0+6.5	M20	24	-0.3~ +0.4	170	±4
				D19	25			

【アンカー筋の強度、ねじの等級】

1. ねじの材質の引張強さ、規格降伏点、伸び率

材質記号	規格番号	引張強さ (N/mm ²)	降伏点又は耐力 (N/mm ²)		伸び率 (%)	
			鋼材の厚さ (mm)		棒鋼の径 (mm)	
			16 以下	16 を超え 40 以下	5 を超え 16 以下	16 を超え 50 以下
SS400	JIS G 3101	400~510	245 以上	235 以上	17 以上	21 以上

2. 異形棒鋼の材質の引張強さ、規格降伏点、伸び率

材質記号	規格番号	引張強さ (N/mm ²)	降伏点又は 0.2%耐力 (N/mm ²)	伸び率 (%)	
				2 号	14A 号
SD295	JIS G 3112	440~600	295 以上	16 以上	17 以上
SD345	JIS G 3112	490 以上	345~440	18 以上	19 以上

3. アンカー筋のねじの等級

(8g もしくは 3 級)またはそれ以上の等級とする。