

接着系アンカー(有機系・打込み型・ガラス管式)

認証取得者	ユニカ株式会社	
所在地	〒101-0032 東京都千代田区岩本町 2-10-16	
連絡先	Tel:03-3864-8711 Fax:03-3864-7746	
商品名	レジンA HC-Uタイプ	
接着剤の材質	ビニルエステル樹脂	
認証種類	タイプ C	
認証番号	第 24-0005-2 号	
認証有効期間	2024年9月1日～2029年8月31日	

認証内容

構成部品	項目 1	カプセル容器	材質	ガラス			
			形状	JCAA ウェブサイト(※)に掲載の接着系アンカーの形状による。			
			寸法・許容差	別添資料による。			
項目 2	接着剤の材質	主材	ビニルエステル樹脂	硬化材	過酸化ベンゾイル	骨材	二酸化ケイ素
	接着剤の強度	$\tau_{fu} \geq 10 \sqrt{\sigma_B / 21}$ (N/mm <sup>2</sup> ) に対して、95%以上の信頼性を有している。 [記号] $\tau_{fu}$ : 付着強度計算値 (N/mm <sup>2</sup> )、 $\sigma_B$ : 母材コンクリートの圧縮強度 (N/mm <sup>2</sup> )					
項目 5	アンカー筋の材質	メートル並目ねじ: SS400 異形棒鋼: SD295 (D10~D16) 及び SD345 (D19)					
	アンカー筋の表面処理	アンカー筋に防食が必要な場合は、表面処理を施す。表面処理は、原則としてクロメートめっき、亜鉛めっき、エポキシ塗装鉄筋とする。なお、認証されたアンカー筋は、表面処理をしていない。					
製品	項目 7	ドリル径と許容差	別添資料による。				
	項目 8	穿孔深さと許容差	別添資料による。				
	項目 10	設計基準強度の範囲	18 N/mm <sup>2</sup> 以上、36 N/mm <sup>2</sup> 以下				
	項目 11	環境条件 (固着後)	外気温 -5°C 以上、80°C 以下とする。				

[注 1] 項目 12 以降は JCAA ウェブサイト(※)に掲載の算定式を用いて計算する。

※: JCAA ウェブサイト HOME > 認証製品について > 接着系あと施工アンカー評価認証内容

別添資料

【カプセル容器の形状、寸法、許容差】

品番	カプセル径 [mm]	カプセル長 [mm]	樹脂量 [g]	アンカー筋	ドリル径 [mm]		穿孔深さ [mm]	
					径	許容差	穿孔深さ	許容差
HC-10U	10.8±0.4	95±2.5	2.5+0.25	M10	12	0 +0.3	95	0~+3
				D10	12.5			
HC-12U	13.7±0.4	110±4.5	4.7+0.47	M12	15		110	
				D13	16			
HC-16U	16.8±0.5	125±4.5	8.6+0.86	M16	19	0 +0.4	140	0~+5
				D16	20			
HC-20U	21.5±0.6	175±4.5	20.3+2.03	M20	25		180	
				D19	25			

【アンカー筋の強度、ねじの等級】

1. 全ねじボルトの材質と規格降伏点、引張強さ、伸び率

材質記号	アンカー筋のサイズ	規格番号	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	規格降伏点 N/mm <sup>2</sup>		伸び率 %	
				鋼材の厚さ (mm)		鋼材の厚さ (mm)	
				16 以下	16 を超え 40 以下	5 を超え 16 以下	16 を超え 50 以下
SS400	M10~M20	JIS G3101	400~510	245 以上	235 以上	20 以上	24 以上

2. 異形棒鋼の材質と規格降伏点、引張強さ、伸び率

材質記号	アンカー筋のサイズ	規格番号	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	規格降伏点 N/mm <sup>2</sup>	伸び率 %	
					2 号	14 号
SD295	D10~D16	JIS G3112	440~600	295 以上	16 以上	17 以上
SD345	D19	JIS G3112	490 以上	345~440	18 以上	19 以上