

本体打込み式アンカー

認証取得者	サンコーテクノ株式会社	
所在地	〒270-0163 千葉県流山市南流山 3-10-16	
連絡先	Tel:04-7157-3535 Fax:04-7178-6661	
商品名	グリップアンカー GA タイプ	
部品の材質	スチール (電気亜鉛めっき)	
認証種類	タイプA	
認証番号	第24-0017-1号	
認証有効期間	2024年8月30日～2029年8月29日	

認証内容

構成部品	項目1	部品の形状・寸法・許容差	形状	JCAA ウェブサイト(*)掲載の本体打込み式の形状による。		
			寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。		
	項目2	部品の材質	本体 : SWCH12A JIS G3507-2:2005	コーン : SWCH10R JIS G3507-2:2005		
	項目3	部品の強度	降伏点又は0.2%オフセット耐力 (N/mm ²) JIS規格値 社内規格値		引張強さ (N/mm ²) JIS規格値 社内規格値	
			本体 : SWCH12A	-	240 以上	360 以上
		コーン : SWCH10R	-	240 以上	340 以上	-
項目4	部品の硬さ・靱性	割れ、欠け、ゆがみ等なし。				
項目5	ねじ・外観・表面処理	ねじの等級 : 3級 ねじの長さ : 下表による 外観 : 欠陥なし 表面処理 : 電気亜鉛めっき/三価クロメート処理 等級 : 2級 膜厚 : 5μm 以上 記号 : Ep-Fe/Zn 5/NC3				
製品	項目6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。			
	項目7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。			
	項目8	製品の降伏点・引張強さ	製品の引張強さは、部品の材質の引張強さ以上。			
	項目9	製品の硬さ・靱性	拡張部を十分に拡張させたとき、各部品に割れ、欠けの損傷及びゆがみが生じないこと。			
	項目10	母材の種類	普通コンクリート			
	項目11	母材の設計基準強度の範囲	設計基準強度 : 18N/mm ² 以上 36N/mm ² 以下			

[注] 項目12以降は、JCAA ウェブサイト(*)に掲載するそれぞれの算定式を用いて計算する。

* : JCAA ウェブサイト HOME > 認証製品について > 金属系あと施工アンカー評価認証内容

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径 (D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長 (L1) (mm)	ねじ長さ (S) (mm)	埋込み長さ (L) (mm)	最小断面積または破断部断面積 (sae) (mm ²)	製品の降伏点 (σ _y) (N/mm ²) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度 (mσ _u) (N/mm ²) (400 N/mm ² を超えるものは 400 N/mm ² とした)
			基準値	許容差						
GA-20M	M20	25.4	26.0	+0.25 0	80	30	80 以上	214.8	240	400