

スリーブ打込み式アンカー

認証取得者	サンコーテクノ株式会社	
所在地	〒270-0163 千葉県流山市南流山 3-10-16	
連絡先	Tel:04-7157-3535 Fax:04-7178-6661	
商品名	メタルセーフアンカー MS-UND タイプ	
部品の材質	スチール (溶融亜鉛めっき)	
認証種類	タイプA	
認証番号	第24-0018-1号	
認証有効期間	2024年8月30日～2029年8月29日	

認証内容

項目	部品の形状・寸法・許容差	形状	JCAA ウェブサイト(*)掲載のスリーブ打込み式の形状による。																										
		寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。																										
項目 2	部品の材質	本体 : SWCH8R JIS G3507-2:2005	スリーブ : STKM12C JIS G3445:2021																										
項目 3	部品の強度	<table border="0" style="width:100%; text-align:center;"> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">降伏点又は0.2%材セット耐力 (N/mm²)</td> <td colspan="2">引張強さ (N/mm²)</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>JIS 規格値</td> <td>社内規格値</td> <td>JIS 規格値</td> <td>社内規格値</td> </tr> <tr> <td>本体</td> <td>: SWCH8R</td> <td>-</td> <td>240 以上</td> <td>340 以上</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>スリーブ</td> <td>: STKM12C</td> <td>355 以上</td> <td>-</td> <td>470 以上</td> <td>-</td> </tr> </table>						降伏点又は0.2%材セット耐力 (N/mm ²)		引張強さ (N/mm ²)				JIS 規格値	社内規格値	JIS 規格値	社内規格値	本体	: SWCH8R	-	240 以上	340 以上	-	スリーブ	: STKM12C	355 以上	-	470 以上	-
		降伏点又は0.2%材セット耐力 (N/mm ²)		引張強さ (N/mm ²)																									
		JIS 規格値	社内規格値	JIS 規格値	社内規格値																								
本体	: SWCH8R	-	240 以上	340 以上	-																								
スリーブ	: STKM12C	355 以上	-	470 以上	-																								
項目 4	部品の硬さ・靱性	割れ、欠け、ゆがみ等なし。																											
項目 5	ねじ・外観・表面処理	ねじの等級: - ねじの長さ: 下表による 外観: 欠陥なし 表面処理: 溶融亜鉛めっき JIS H8641:2021 膜厚: 56μm 以上 記号: HDZT56																											
項目 6	スリーブ拡張後の形状・寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。																											
項目 7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。																											
項目 8	製品の降伏点・引張強さ	製品の引張強さは、部品の材質の引張強さ以上。																											
項目 9	製品の硬さ・靱性	拡張部を十分に拡張させたとき、各部品に割れ、欠けの損傷及びゆがみが生じないこと。																											
項目 10	母材の種別	普通コンクリート																											
項目 11	母材の設計基準強度の範囲	設計基準強度: 18N/mm ² 以上 36N/mm ² 以下																											

[注] 項目 12 以降は、JCAA ウェブサイト(*)に掲載するそれぞれの算定式を用いて計算する。

* : JCAA ウェブサイト HOME > 認証製品について > 金属系あと施工アンカー評価認証内容

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径 (D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長 (L1) (mm)	ねじ長さ (S) (mm)	埋込み長さ (L) (mm)	最小断面積または破断部断面積 (sae) (mm ²)	製品の降伏点 (σ _y) (N/mm ²) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度 (mσ _u) (N/mm ²) (400 N/mm ² を超えるものは 400 N/mm ² とした)
			基準値	許容差						
MS-1610UND	M16	20.0	22.5	+0.25 0	100	50	50 以上	157	240	400