

接着系アンカー（無機系・注入方式・カートリッジ型・プレ混合式）

認証取得者 所在地 連絡先	前田工織株式会社 〒919-0422 福井県坂井市春江町沖布目 38-3 Tel:0776-51-3535 Fax:0776-51-3545	
商品名	MKロックシリーズ MK-350 MKロックシリーズ MK-1300	
接着剤の材質	特殊セメント	
認証種類	タイプ B	
認証番号	第24-0024号	
認証有効期間	2024年10月23日 ~ 2029年10月22日	

認証内容

構成部品	項目1	製品の構成	別添資料による。	
	項目2	接着剤関連	材質	主材：特殊セメント 硬化材：専用水
			強度	$\tau_{fu} = 10\sqrt{\sigma_B/21}$ (N/mm <sup>2</sup> ) に対して、95%以上の信頼性を有している。 [記号] $\tau_{fu}$ : 付着強度計算値(N/mm <sup>2</sup> )、 $\sigma_B$ : 母材コンクリートの圧縮強度(N/mm <sup>2</sup> )
			物性	圧縮強さ: 29.4 N/mm <sup>2</sup> 以上 曲げ強さ: 4.9 N/mm <sup>2</sup> 以上 接着強さ: 15 N/mm <sup>2</sup> 以上
	項目4	アンカー筋関連	種類・先端形状	種類：異形棒鋼 (JIS G3112) 先端形状：寸切り
			外観	1) 油、きりかすなどがアンカー筋表面に付着していないこと。 2) 油じみがないこと。
材質			D10 (SD295)・D13~D25 (SD345)	
表面処理			なし	
項目5	強度	別添資料による。		
製品	項目7	ドリル径と許容差	別添資料による。	
	項目8	穿孔深さと許容差	別添資料による。	
	項目9	母材の種別	普通コンクリート	
	項目10	設計基準強度の範囲	18N/mm <sup>2</sup> 以上、36N/mm <sup>2</sup> 以下	
	項目11	環境条件 (固着後)	外気温 -5℃以上、40℃以下とする。	

[注] 項目12以降は、JCAA ウェブサイト(\*)に掲載するそれぞれの算定式を用いて計算する。

\* : JCAA ウェブサイトHOME > 認証製品について > 接着系あと施工アンカー評価認証内容

別添資料

【製品の構成】

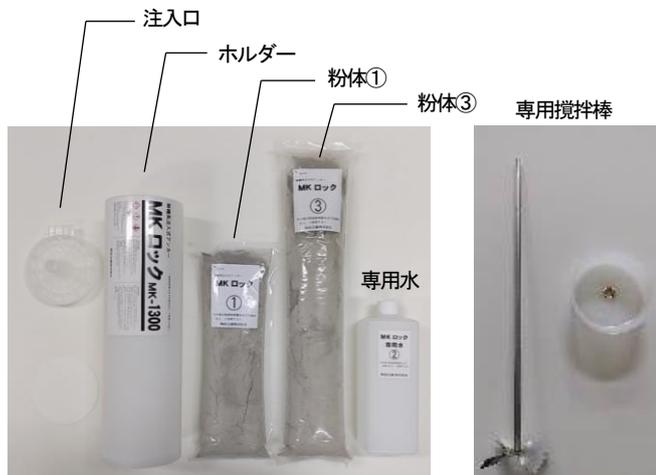
MKロックシリーズ MK-350



※粉体①と粉体③とは内容量が異なるが内容物は同一のセメント系粉体

※施工要領書記載内容を厳守の上使用すること

MKロックシリーズ MK-1300



注入用ノズル  
 外径×内径：15mm×12mm（穿孔径が18mm以下の場合）  
 外径×内径：21mm×18mm（穿孔径が18mmより大きい場合）



※粉体①と粉体③とは内容量が異なるが内容物は同一のセメント系粉体  
 ※施工要領書記載内容を厳守の上使用すること

MK-1300 専用電動ガン



MK-1300 専用エアガン



【ドリル径および穿孔深さと許容差】

商品名	呼び	ドリル径 (mm)		穿孔深さ (mm)	
		径	許容差	穿孔深さ	許容差
MKロックシリーズ MK-350	D10	14.5	-0.2 +0.3	50	±3
	D13	16.0	-0.2 +0.3	65	±3
	D16	20.0	-0.2 +0.3	80~192	7d未満：±3 7d以上：±4
MKロックシリーズ MK-1300	D19	24.0	-0.3 +0.4	95	±3
	D22	28.0	-0.3 +0.4	110	±3
	D25	30.0	-0.3 +0.4	125	±4

【アンカー筋の強度】

1. アンカー筋の引張強さ、規格降伏点、伸び率

材質記号	規格番号	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	規格降伏点 N/mm <sup>2</sup>	伸び率 %	
				2号	14A号
SD295	JIS G 3112	440~600	295 以上	16 以上	17 以上
SD345	JIS G 3112	490 以上	345~440	18 以上	19 以上

2. アンカー筋の適用範囲

製品仕様			試験に用いた仕様	
種類	材質	呼び名	材質	呼び名
異形棒鋼	SD295	D10	SD295	D10
	SD345	D13~D25	SD345	D13~D25