

接着系アンカー(有機系・打込み型・ガラス管式)

認証取得者	日本デコラックス株式会社	
所在地	〒480-0103 愛知県丹羽郡扶桑町柏森字前屋敷 10	
連絡先	Tel:0587-93-2411 Fax:0587-91-1070	
商品名	ケミカルアンカー・PG(-N)タイプ	
接着剤の材質	変性ビニルエステル樹脂	
認証種類	タイプ C	
認証番号	第 24-0026 号	
認証有効期間	2025年2月4日~2030年2月3日	

認証内容

構成部品	項目 1	カプセル容器	材質	ガラス				
			形状	JCAA ウェブサイト(※)に掲載の接着系アンカーの形状による。				
			寸法及び許容差	別添資料による。				
			製品重量及び許容差	別添資料による。				
構成部品	項目 5	アンカー筋の材質	メートル並目ねじ：SS400 (M10, M12, M16, M20)、異形棒鋼：SD295 (D10)、SD345 (D13, D16, D19)					
		アンカー筋の表面処理	アンカー筋に防食が必要な場合は、表面処理を施す。表面処理は、原則としてクロメートめっき、亜鉛めっきとする。なお、認証されたアンカー筋は、表面処理を施していない。					
製品	項目 7	ドリルの種類	ハンマードリルとする。					
		ドリル径と許容差	別添資料による。					
	項目 8	穿孔深さと許容差	別添資料による。					
	項目 10	母材の設計基準強度の範囲	18 N/mm <sup>2</sup> 以上、36 N/mm <sup>2</sup> 以下					
項目 11	環境条件(固着後)	外気温-5℃以上、80℃以下とする。						
以下は、オプション評価項目である。								
構成部品	項目 2	接着剤の材質	主材	変性ビニルエステル樹脂	硬化剤	過酸化ベンゾイルと無機充填材の混合物	骨材	粉末骨材
		接着剤の強度	$\tau_{fu} = 10 \sqrt{\sigma_B / 21}$ (N/mm <sup>2</sup> ) に対して、95%以上の信頼性を有している。 [記号] $\tau_{fu}$ : 付着強度計算値 (N/mm <sup>2</sup> )、 $\sigma_B$ : 母材コンクリートの圧縮強度 (N/mm <sup>2</sup> ) (また、製品形状を保持するための保管環境条件として、温度：0~30℃及び湿度：20~70%の範囲にて最小、中心、最大値の9通りの組み合わせにて接着剤の強度評価を行った)					
	項目 4	アンカー筋	種類	メートル並目ねじ (JIS G3101:2024) 種類と呼び名(径)は別添資料による。 異形棒鋼 (JIS G3112:2020) 種類と呼び名(径)は別添資料による。				
			先端形状	寸切りとする。				
項目 6	関連	外観	油、きりかすなど異物が表面に付着していないなど、アンカー筋表面に定着を阻害するものがないこと。 ナットを嵌合する部分のねじが損傷していないこと。					
		強度	降伏点・引張り強さ・伸び率	別添資料による。				
製品	項目 9	母材の種類	ねじの等級	8g もしくは 3級またはそれ以上の等級とする。				
			母材の種類	普通コンクリートとする。				

[注1] 項目 12 以降は JCAA ウェブサイト(※)に掲載の算定式を用いて計算する。

※: JCAA ウェブサイト HOME > 認証製品について > 接着系あと施工アンカー評価認証内容

別添資料

【カプセル容器の形状、寸法、許容差】

品番	カプセル径 (mm)	カプセル長 (mm)	樹脂量 (g)	アンカー筋	ドリル径(mm)		穿孔深さ(mm)	
					径	許容差	穿孔深さ	許容差
PG-10N	10.5±0.5	78±3.0	9.1 (5.0~5.5)	M10	12.0	-0~+0.4 (ドリルビットの公差とする)	90	-0~+3.0
				D10	12.5		90	
PG-13N	13.0±0.5	98±3.0	17.2 (10.8~11.8)	M12	14.5		110	
				D13	16.0		110	
PG-16N	16.5±0.5	119±5.0	30.5 (18.7~20.5)	M16	19.0		140	
				D16	20.0		140	
PG-19N	18.0±0.5	167±5.0	51.5 (33.6~36.9)	M20	23.0	170	-0~+5.0	
				D19	24.0	170		

接着系アンカー(有機系・打込み型・ガラス管式)

【アンカー筋の強度】

1. アンカー筋の引張強さ、規格降伏点、伸び率

材質記号	規格番号	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	規格降伏点 (N/mm <sup>2</sup> )		伸び率 (%)
			鋼材の厚さ (mm)		棒鋼の径 (mm)
			16 以下	16 を超え 40 以下	25 以下
SS400	JIS G3101 : 2024	400~510	245 以上	235 以上	20 以上
SD295	JIS G3112 : 2020	440~600	295 以上		16 以上
SD345	JIS G3112 : 2020	490 以上	345~440		18 以上

2. アンカー筋の適用範囲

製品仕様			試験に用いた仕様	
種類	材質	サイズ	材質	サイズ
メートル並目ねじ	SS400	M10,M12,M16,M20	SS400	M10,M12,M16,M20
異形棒鋼	SD295	D10	SD295	D10
	SD345	D13,D16,D19	SD345	D13,D16,D19